

LÄTTSMÄLT

GJUTERIAKTUELLT FRÅN SVENSKA JÄRN- OCH METALLGJUTERIERS FÖRENING
NR 1 • MARS 2025

s.18

IAC har
en strategi



s.12

Westermalm's Gjuteri
1949 - 2024.





**Har du också något att dela med
den svenska gjuteribranschen?**

Ta chansen via Lättsmält, kontakta oss på info@sjmf.se.
Nästa nummer är planerat till hösten.

INNEHÅLL

- 5. Årsmöte 24-26 april 2025
- 6. Smålands Stålgjuteri AB investerar för framtiden
- 8. Elmia SubContractor
- 10. SJMF hälsar välkommen till två nya medlemmar
- 11. Förbundsdirektören
- 12. Westermalms Metallgjuteri 1949-2024
- 15. Banbrytande teknik minskar koldioxid-utsläpp med 85%
- 16. Synpunkten
- 17. Recept "Tournedos a la Gyllene Oxen"
- 18. IAC har en strategi
- 21. Centrum för hållbar gjutning
- 23. KRYZZA



FURNACES AND DRYERS

ÅRSMÖTE 2025

24-26 April i Emmaboda

PTE MK.II
MELTING AND HOLDING STACIONARY FURNACES



PTSPR
MELTING FURNACES WITH RECUPERATION SYSTEM



PTS
MELTING TILTING FURNACES



ART OF HEATING

LAC, s.r.o. has been a successful manufacturer and seller of industrial furnaces, dryers, and refractory castable shapes for three decades. The manufacturing program includes a comprehensive range of series-produced energy-saving furnaces for melting and holding non-ferrous metal alloys. LAC furnaces save up to a third of energy consumption.

SV MK.II
CHAMBER OVENS



KNCV + KLV
HARDENING LINES



Choose one of our standard lines, or cooperate with our designers to develop a completely new facility to meet all your needs. Contact our local representative.



EN DEL AV BEJERINDUSTRI
BEJERS TRACO KARLEBO

Almost 20,000 furnaces manufactured

6 custom projects per month

We deliver to 35 countries worldwide

LAC, s.r.o.
Topolová 933
667 01
Židlochovice
Czech Republic
+420 547 230 016
info@lac.cz
www.lac.cz



Torsdag
19.00 Kom-som-du-är middag på hotellet

Fredag
08.00 Buss till Emmaboda
08.30 Besök på Xylems gjuteri och pumpstillverkning
11.00 Guidad Kosta-Boda Orrefors glasbruk
13.00 Lunch Kosta Boda Art Hotel
Möjlighet till shopping och besök i SPA-avdelningen
19.00 Bankett Kosta Boda Art Hotel

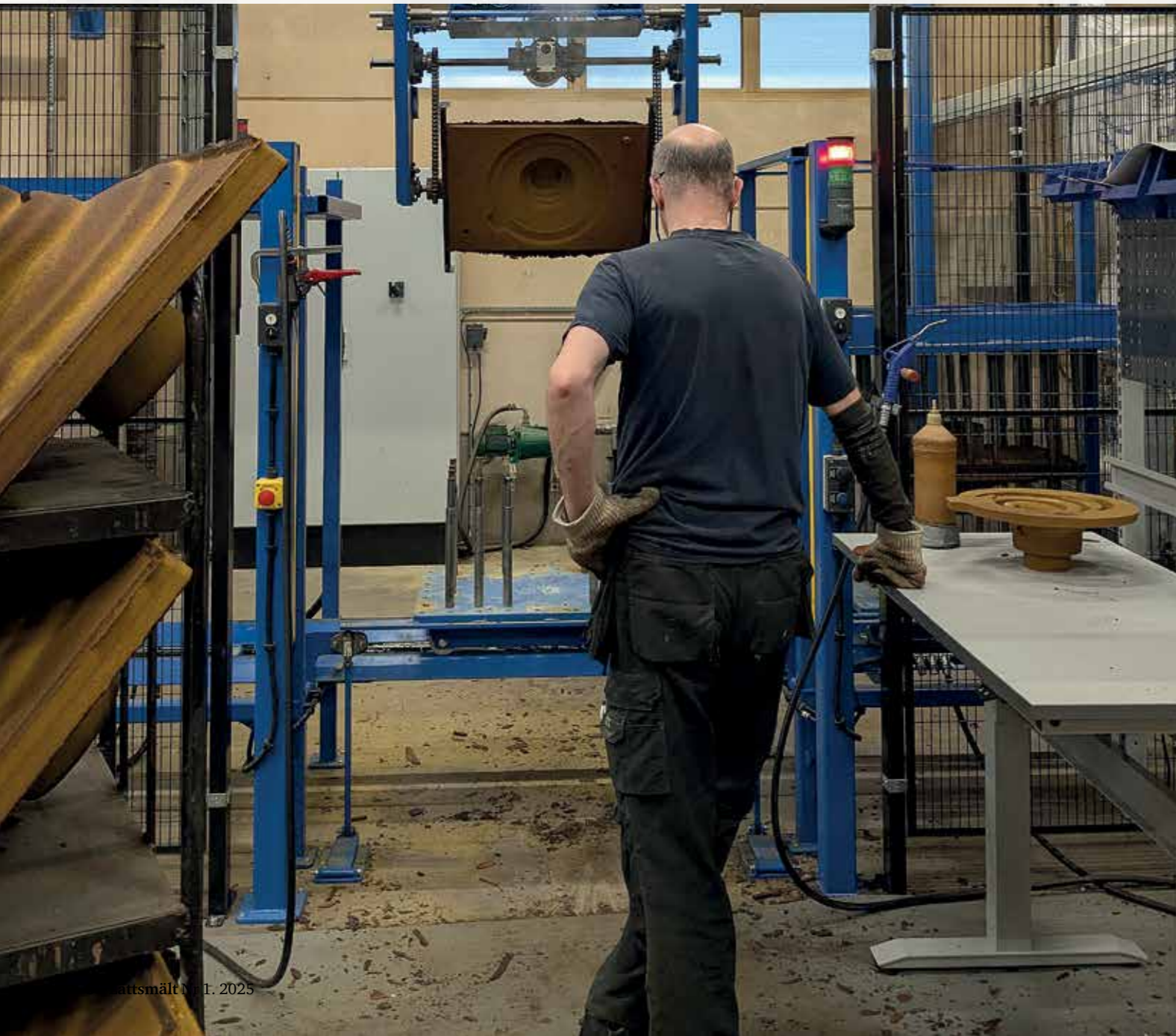
Lördag
09.30 Presentationer
10.00 Årsmötet



Smålands Stålgjuteri AB investerar för framtiden

Text & Foto: Richard Larsson

Smålands Stålgjuteri AB är ett familjeföretag i andra generationen med ca 35 anställda. Företaget drivs av bröderna Per, Leif och Sven Ytterell. Vi hittar gjuteriet i Eksjö. Sedan maj 2024 är SSG AB en del Opima AB.



Utrymme för expansion finns i anslutning till gjuteriet.



Leif Ytterell, VD



Från vänster: Per Ytterell, Marknad/Vice VD, Sven Ytterell, Teknik ansvarig och Rikard Celinder, Produktionschef.

Företaget använder tre formmetoder - skalformning, handformning och 3D printing. Skalformning vid höga krav på ytor och toleranser, och passar bäst när det handlar om medelstora till stora serier. Form yta, upp till 690x440mm, samt ca 50 kg st-vikt. Skalformning utgör c:a 70% av produktionen. Handformning vid mindre serier och där kraven på gjutna toleranser är lägre, samt detaljer (ämne), upp till 600 kg.

SSG bistår även med gjutdesign, alltså gjutämnets utseende före bearbetning!

SSG satsar framåt, både avseende produktionsutrustning och arbetsmiljö. Den senaste investeringen är en ny skalformningsmaskin. Den ersätter en uttjänt maskin men ger också möjlighet att producera större gjutgods, upp till c:a 60 kg.

För att skapa en bättre ergonomi är maskinen nedsänkt i golvet för att ge en bekvämare arbetshöjd och manipulatoren underlättar lyft vilket ju är viktigt med tanke på de större och därmed tyngre formarna.

SSG är som synes ett företag med planer för framtiden men det är också viktigt att ta tillvara på traditionerna i företaget som är inne på andra generationen.

Och så klart erfarenheterna som finns hos personalen. Thomas Hjulín har jobbat på företaget i 45 år, imponerande, och ser ut att hålla många år till. ■



Thomas Hjulín



Ergonomiskt anpassad arbetshöjd på maskin.



ELMIA SubContractor 12-14 november

På ovan bild syns Gjuteriföreningens generalsekreterare/VD Diana Bogic samspråka med Daniel Eklund från Alteams.



På ovan bild syns Melins Metall AB, det senast tillskottet i UMAB Group . Jan Hellkvist VD Melins Modell och Christian Wildstam, mannen som aldrig lämnar gjuteriindustrin.

Text & Foto: Richard Larsson

Industrins höjdpunkt, ELMIA SubContractor, gick av stapeln som vanligt i november i fjol. Som vanligt var bredden på utställare enormt och antalet besökare var 10 561.

Det är drygt tusen färre besökare jämfört med föregående års 11 607. Antalet besökare för 2024 är i linje med vad mässan hade 2022 (10 663). Bland utställarna fanns som vanligt ett antal gjuterier och leverantörer till dessa.

Svenska gjuteriföreningen ställde ut tillsammans med Svenskt Aluminium. Ett samarbete som nu har pågått i flera år. ■



Lundbergs Pressgjuteri med Cajsja Lundberg och Mattias Melin trycker hårt på miljöarbetet och reduktion av energiförbrukning och därmed lägre CO2 emissioner. En föregångare med induktiv smältning.



Novacasts Erik Stivnert och Sargon Jihad



Fullt drag i GIABs och Lyrestads monter. Magnus och John från Karlebo Gjuteriteknik på besök. Och SJMFs ordförande Lars Nilsson syns till höger i bilden.

SJMF önskar välkommen till två nya medlemmar



IAC, International Aluminium Casting AB, grundat 1922, är ett kvalificerat aluminiumgjuteri med gamla anor. Företaget erbjuder produkter från gjutämnen till färdiga produkter med bearbetning, ytbehandling och montering. IAC har sitt huvudkontor i Eskilstuna och levererar sina produkter globalt.



NovaCast är ett företag som grundades 1981 och har sitt huvudkontor i Ronneby, Sverige. De erbjuder avancerade lösningar för att optimera gjutprocesser och minska miljöpåverkan inom gjuteribranschen. Företaget har även kontor i Indien, USA och Thailand.



FÖRBUNDS DIREKTÖREN
Richard Larsson, Förbundsdirektör

Soundseal ab

Soundseal ab • Box 127 • 305 05 Getinge • Tel 035-580 05 • Fax 035-583 05
www.soundseal.se • E-post. info@soundseal.se

Metallimpregnering

- Ledande i Norden inom metallimpregnering på lego.
- Tätar mikroporositet i alla typer av gjutgods och sintergods med miljövänlig regenererbar metakrylatplast i Caskade-processanläggning med återvinning.
- Vi kan även erbjuda information om tätningsanläggningar i olika versioner och storlekar.



Tätningkvot:

- Tempområde: -150° - +200°
- Trycktäthet: 1000 bar
- Kemiskt motstånd
- Fluorescerande
- Korrosionsskydd
- Dokumentering

Godkännande:

- US Navy MIL-II-17563 B
- Lloyds' Reg/Ship. MAT/GEN/002
- Brittisk Standard: BS 5750: Part2:1987
- Underwriters Laboratory Inc. MH16455
- British Admiralty



Hej alla medlemmar,

Vi har nu kommit in bit på 2025. Året har hittills bjudit på överraskningar och händelser som vi nog alla helst hade sluppit. Vi lever helt enkelt i en mycket osäker tid.

Det händer också en hel del i gjuteriindustrin. Företag får nya ägare och gamla trotjänare lämnar plats till nya förmågor. En är en trend jag tycker glädjande att gamla gjuterier får nya ägare och blir kvar inom den svenska industrin. Exempel på detta är bl a att Unnaryd modell, UMAB, förvärvat Melins Metall AB som varit verksam sedan 1908 och IACs förvärv av konkursboet efter Nyströms Pressgjuteri. Alternativet hade annars sannolikt varit att de stängt ner och därmed varit förlorade för svensk industri. Mer om detta på annan plats i tidningen.

Några andra händelser att AGES Industri AB har nya ägare, Lazarus Industriförvaltning AB.

Smålands stålgiuteri fick även dom nya ägare under fjolåret men drivs fortsatt av bröderna Ytterell. Läs mer om SSGs utveckling i detta nummer.

STGs vd Peter Hjelte lämnar det tidigare familjeföretaget. Företaget grundades 1967 av Peters far Sven Hjelte STG. För två år sedan såldes företaget till det spanska bolaget Teknia Group.

Nu ser vi fram emot ett förhoppningsvis spännande 2025 och jag hoppas att vi ses i Kosta på årets årsmöte. ■

Richard Larsson

WESTERMALMS METALLGJUTERI

1949 - 2024



Text & Foto: Annika Green & Richard Larsson

Det är tungt att meddela att Westermalms Metallgjuteri nu står inför att stänga sin verksamhet. Industrin och dess kunder kommer däremot att tas väl om hand av Traryds Metall/Nya Metallgjuteriet framöver.

Vi på Lättsmält hoppas innerligt att Nicke, tillsammans med sin familj, på något sätt kommer att hitta en väg att fortsätta sin passion för gjuteriverksamheten i framtiden.

Annika Green berättar här historien om Westermalms Metallgjuteri.

Harald Fernström startade Westermalms Metallgjuteri 1949 tillsammans med en kompanjon. Gjuteriet låg då på Kungsholmen, Västermalm i Stockholm. 1955 flyttade de verksamheten till Aspudden/Hägersten.

1970 tog Hans Green över som VD efter sin svärfar Harald. Det tillverkades gjutgods i brons och aluminium fram till 1986 då man på grund av en brand var tvungna att flytta verksamheten till Eriksbergs industriområde i Botkyrka. Bronsgjutningen övergavs i samband med flytten.

2010 tog Nicke Green över som VD efter sin pappa. Genom åren har det främst varit industriproduktionen som har varit Westermalms Metallgjuteris huvud-

verksamhet. Men efter hand fick konstgjutningarna en allt större del av produktionen. De senaste åren göts det mer till konsten än till industrin.

I december 2024 göts den sista smältan i Norsborg, där verksamheten nu är under nedläggning.

Traryds Metall/Nya Metallgjuteriet kommer under våren ta över maskiner och de flesta industri-kunderna. Det känns bra att de kan fortsätta tillverka gjutgods till våra gamla kunder. ■

Som en hyllning till detta gjuteri, som varit en betydande medlem i SJMF under många år, kan ni ovan se bilder på gjutna konstverk som ju varit en stor del Westermalm verksamhet. De senaste konstprojekten gjordes innan sista gjutningen i december 2024 kan ses under.



Titel: Star Key
Konstnär: Katrin Sigurdardottir
Plats: Lilla Essingen, Stockholm



Titel: Forsens öron
Konstnär: Matti Kallionen
Plats: Tyresö ishall



Titel: Samlarna och kungsfågeln
Konstnär: AnnSofi Sidén
Plats: Danderyds Sjukhus, Stockholm

GiAB

Gjuteri & industriteknik i Halmstad AB

Våra produkter förbättrar era

Ympmedel Segjärnsbehandling Legeringstråd

FerroPem
Groupe Ferro Atlántica



Svarvaregatan 10, 302 50 Halmstad, Tel 035-10 64 84, Fax 035-10 64 89, info@giab.nu, www.giab.nu

M MEGA-TRADE

SUPPLYING RAW MATERIALS SINCE 1984

ER LEVERANTÖR AV
GJUTERIPRODUKTER OCH PRODUKTER
FÖR MODELL- OCH PROTOTYPTILLVERKNING

Vi importerar ett brett urval av råvaror och tillbehör för gjuteri-,
stål- och verkstadsindustrins behov.

Våra leverantörer är starkt utvecklingsriktade och vi kan därmed
erbjuda smidiga kundpassade lösningar från modellverkstad
till formning, kärnmakeri, smältverk och bearbetning.

INFO@MECATRADE.SE

+46 36 18 49 95

WWW.MECATRADE.SE

Banbrytande teknik minskar koldioxid- utsläpp med över 85%

– Först i världen att gjuta utan tillsatt kol i formsand

Text: Pressmeddelande Lursta

Lyrestads Gjuteri, i samarbete med Volvo Group Skövdes Gjuteri, har utvecklat en revolutionerande teknik för gjutning utan tillsatt kol i formsanden. Med denna innovativa lösning blir Lyrestads Gjuteri det första järngjuteriet i världen att använda sotfri formsand och därmed minska koldioxidutsläppen vid gjutning med hela 85 procent.

Tore Nilsson, Foundry Process Engineer på Volvo Group Skövde, hade en vision om att skapa en minermix som skulle möjliggöra att helt eliminera kol från formsanden. Detta var dock en idé som inte gick att testa i deras egna anläggningar. Han förklarar:

– Vi hanterar 700 ton formsand i vår huvudanläggning, och det skulle vara svårt att byta ut om något gick fel. Det är som ett ekosystem – en liten störning kan ha allvarliga konsekvenser. Lyrestads Gjuteri, som arbetar med mindre volymer, tog på sig risken att prova denna lösning. Det var modigt och unikt, något vi inte har sett sedan 1960-talet, säger Tore Nilsson.

I vanliga gjuterier är kol en grundläggande ingrediens i formsanden, och Volvos mål var att helt eliminera det.

Kolen är boven i dramat

Andreas Stridkvist, på Lyrestads Gjuteri, förklarar varför kol har varit ett problem:

– Kol är den största källan till utsläpp. Det är det som gör processen smutsig och ger upphov till oönskade gaser. Genom att ta bort det kan vi inte bara minska utsläppen utan också skapa en mycket renare arbetsmiljö.

Renare arbetsmiljö och större framtidstro

Sedan augusti 2023 har Lyrestads Gjuteri haft full produktion med den nya tekniken. Resultatet har varit en märkbar förbättring av arbetsmiljön. Förutom att koldioxidutsläppen har minskat med över 85 %, bildas nästan enbart vattenånga vid gjutningen, till skillnad från tidigare när skadliga gaser släpptes ut.

– Arbetet har blivit mycket renare. Vi har till och med målat väggarna vita för att visa hur mycket bättre luften är nu. Det ger oss hopp för framtiden och för hela industrin, säger Andreas Stridkvist.

Ett nära samarbete för innovation

Lyrestads Gjuteri och Volvo Group Skövde har ett kontinuerligt tekniskt samarbete och delar erfarenheter regelbundet. Trots de stora skillnaderna i volymer mellan de två företagen är de kritiska momenten desamma. Volvo räknar med att i mars 2025 vara redo att påbörja en omfattande verifieringsprocess för att säkerställa kvaliteten på produktionen.

Framtidens hållbarhet inom gjutning

Tore Nilsson beskriver detta samarbete som ett stort steg för hållbarhet inom gjuteribranschen:

– När vi påbörjade projektet trodde vi att blåstringen skulle vara en större utmaning, men resultatet har överträffat våra förväntningar. Detta projekt har förkortat utvecklingstiden med fem år och markerar ett betydande genombrott för industrin. Om det fanns ett Nobelpris i gjutning skulle detta projekt definitivt vara värdigt en medalj, avslutar Tore Nilsson.

Om Lyrestads Gjuteri

Lyrestads Gjuteri har länge varit en pionjär inom gjutning och hållbarhet. Företaget grundades av Andreas Stridkvists farfar 1955 och drivs idag av Andreas Stridkvist, som är tredje generationens gjutare. Tillsammans med sitt team skapar han morgondagens klassiker i nära samarbete med formgivare och kockar. Produkterna tillverkas för hand i Lyrestad, där lokalt återvunnen metall smälts med traditionella metoder. ■

SYNPUNKTEN

Lars Nilsson, Förbundsordförande



Bästa medlemmar och läsare/njutare av Lättsmält! Då var det dags för första "synpunkten" för året.

Här råder vinter och Halland levererar en typisk hallandsvinter, låga gråa moln med regn toppat med blåst. Vi får ära lågtrycken som kommer in från England och Danmark.

Ett nyårsfirande uppe i Orsa Grönklitt gav ett härligt vinterlandskap med sol och gnistrande snö, har man inte tillgång till snö får man resa till den om man så vill. Jag hoppas att det nya året har börjat positivt för alla medlemsföretag och er andra som driver företag, det spås ju att vi är på väg ut ur lågkonjunktur. Själva har vi trots allt haft bra att göra och skönt är väl det.

Då har vi fått tillbaka Trump som president på andra sidan "pölen" helt otroligt men det var ett jämt val och det liknar resten av världen, (i Amerika finns ju bara två alternativ) annars verkar det som att det är svårt för ett politiskt parti att få en given majoritet. Ska bli intressant att följa vad som händer och hur mycket

han får igenom samt när det tar stopp. En affärsman som president.... Här saknas det en hel del t.ex. diplomati. Visst är det fascinerande att han står inför hela världen och talar om för alla hur de ska göra, han har ett gott självförtroende.... men det är bara fyra år sen är det slut för hans del.

Politiken fortsätter och saker blir gjorda, inflationsmålet nåddes och Riksbanken fortsätter enligt plan så långt att sänka styrräntan, regeringen får kritik för att det händer för lite men oppositionen har ett lägre förtroende i frågan, ändring tar tid och de kriminella hittar nya vägar och då är det svårt att i tid täppa till alla kanaler de använder. Kärnkraftsfrågan är ständigt på tapeten och det är bra och faktiskt det enda sättet för Sverige att få ner fossila utsläpp och bli oberoende och slippa långsiktiga dyra och osäkra alternativ för näringsliv och samhälle. Sedan har vi de som jobbar i toppen som inte lärt sig hur man rekryterar eller hanterar viktiga dokument. Det man frågar sig är hur det kan förekomma personerna har ju oftast varit i den politiska hetluften en lång tid.... och dessa personer finns ju i alla politiska färger.

I skrivande stund är det lite lugnare i mellanöstern och hittills har det hållit i sig, vi får se hur det ser ut när ni håller tidningen i handen om de har kunnat hålla vapenvilan.

Årsmötet arbetar vi vidare på möjligheten att ha någonstans i Småland och hoppas på god uppslutning. Höstresa diskuterar vi vidare, finns olika alternativ och kommer att presenteras på årsmötet och på hemsidan.

När det gäller detta nummers recept så bjuder jag på en 70-tals rätt Tournedos a la Gyllene Oxen, den kommer från menyn på en restaurang jag sommarjobbade på i Halmstad tre somrar slutet på 70-talet. ■

Med vänlig hälsning,



TOURNEDOS A LA DEN GYLLENE OXEN

DET HÄR BEHÖVER DU

2 x 140 g	Mittbiten av en oxfilé
	Bacon
	Finmald leverpastej av gås/vanlig
1 pkt	Krossade tomater
1 st	Gul lök
1 st	Grönsaksbuljongstärning
1 st	Kalvbuljongstärning
	Kärnfria gröna oliver med paprika
	Tomatpuré

SERVERAS MED

Klassisk pommesfrites av den tjockare räfflade typen, finns i fryboxen i din butik. Sallad efter egen smak.

GÖR SÅHÄR

1. Stycka filén i två bitar ca 150 – 200 g till tournedos. Snitta en öppning på mitten av vardera tournedosen och tryck i pastejen.
2. Linda sedan vardera tournedosen med en skiva bacon, använd gärna en tandpetare för att fästa änden på baconen. Låt vila.
3. Finhacka löken samt skär baconen i små bitar och fräs den tillsammans med tomatpuré och grönsaks- och kalvbuljongtärningarna. Häll i den krossade tomaten.
4. Dela oliverna i två delar och tillsätt i den nu sjudande tomatsåsen. Smaka av med salt peppar.
5. Börja med att bryna tournedosen på högvärme runt hela köttbiten, sänk sedan värmen och låt steka

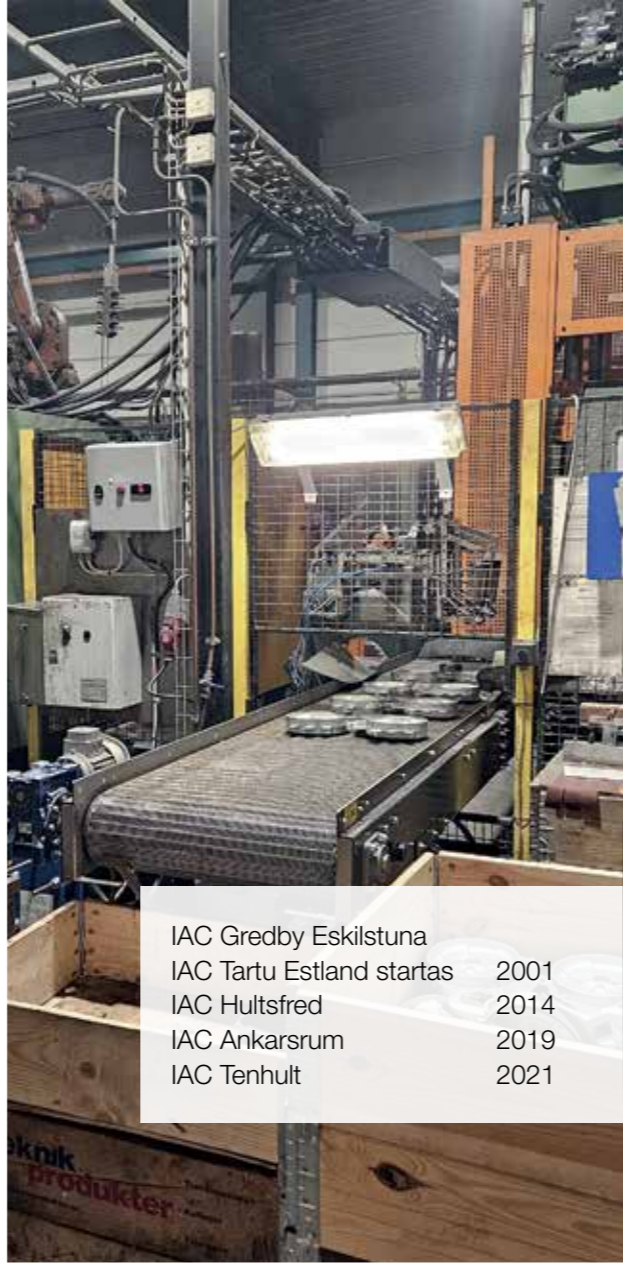


sakta, använd gärna termometer om ni är osäkra då köttbitarna är tjocka. Stek till rare, medium rare eller well done.

6. Nu till Pommesfrites, antingen på plåt i ugn eller airfryer, själv tycker jag att airfryern ger ett kanonresultat och restaurangkänsla.

Salladen på den tiden var ett blad av plocksallad tre gurkskivor och tre tomatskivor. Dryck till detta blir nog ett rikligt rödvin eller en god lager öl. Så såg det ut på mitten/slutet av 70-talet.

Låt er väl smaka,
Lars.



IAC Gredby Eskilstuna	
IAC Tartu Estland startas	2001
IAC Hultsfred	2014
IAC Ankarsrum	2019
IAC Tenhult	2021

IAC har en strategi

Text & Foto: IAC & Richard Larsson

Ett kvalificerat aluminiumgjuteri med gamla anor.

International Aluminium Casting AB är en betydande aktör inom aluminiumgjutning och fortsätter att växa. Företaget är en legotillverkande grupp aluminiumgjuterier som genom lång erfarenhet byggt upp en gedigen kompetens för kokill- och pressgjutning. IAC har både ett djup och en bredd och arbetar med allt från gjutämnen till färdiga produkter där skärande bearbetning, ytbehandling och montering ingår.

Företaget grundades år 1922 med namnet EBÖ. Företaget sysslade då med kokillgjutning. Redan 1948 installerades den första pressgjutmaskinen. Företaget har sedan starten i Eskilstuna växt i olika steg i huvudsak genom förvärv. Huvudkontoret finns kvar i Eskilstuna där och där finns också en av produktionsanläggningarna. 2008 byter bolaget namn till International Aluminium Casting och sedan 2021 tillhör bolaget Grönskär Gruppen AB.

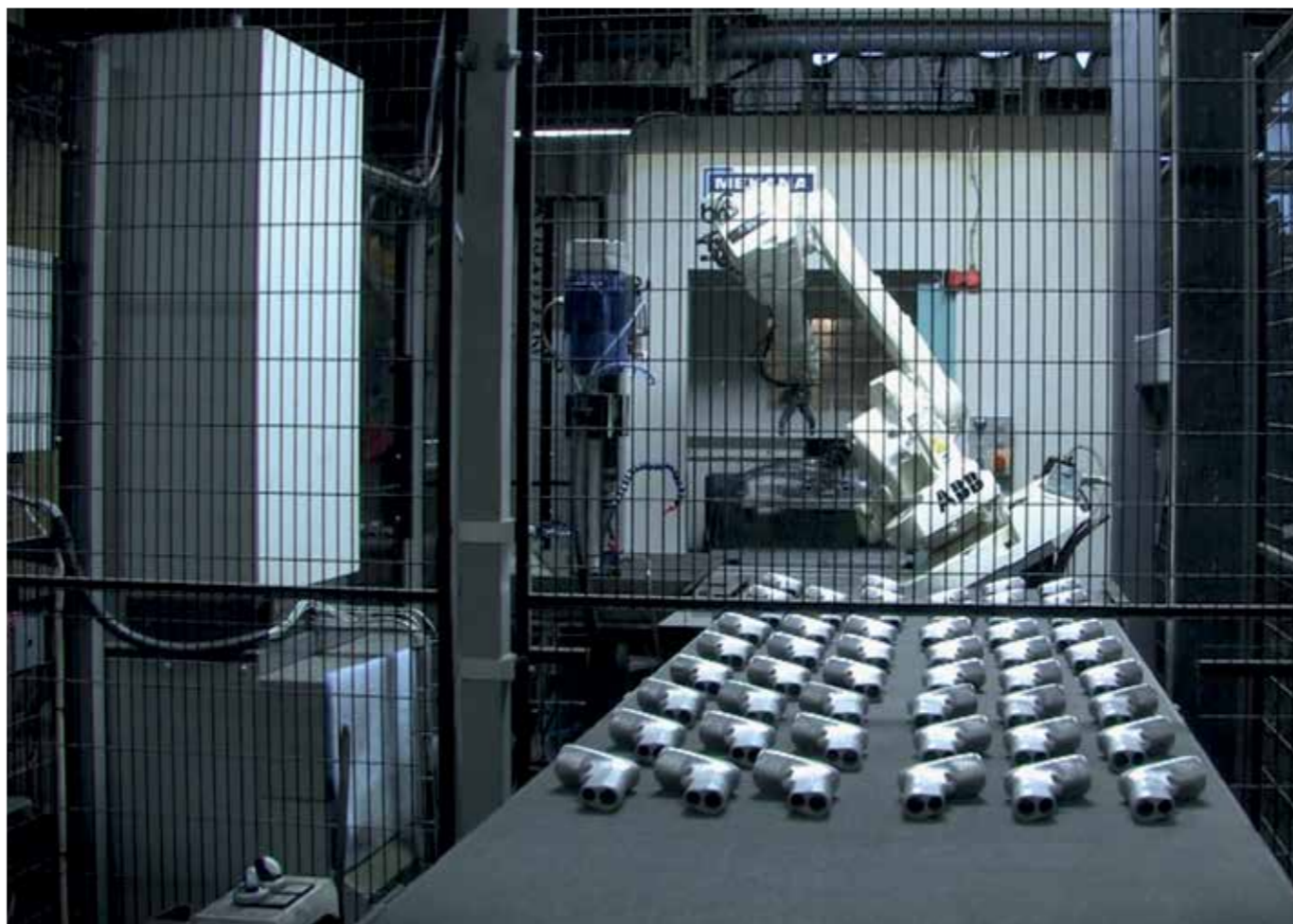
Det senaste förvärvet, 2025; är konkursboet efter Nyströms Pressgjuteri som nu går under namnet IAC Gnosjö. En stor del av IACs kunder finns inom fordonsindustrin så Gnosjös fokus på möbelindustrin, med ett tjugotal kunder, blir ett bra komplement. Totalt har gruppen drygt 40 maskiner med låskraft från 200 – 2 750ton. Gjutvikt 0,01 –20 kg. Det gör att IAC tillhör topp 3 i landet räknat i antalet gjutmaskiner.



Dan är sedan 7 år Koncernchef för IAC. Som framgår av beskrivningen ovan så har ju flera etablerade gjuterier förvärvats av IAC. På min fråga om IAC har en uttalad strategi för förvärven svarar Dan. "Vi har bra koll på vad som händer bland gjuterierna. Vi ser ju att flera av de verksamheter som vi förvärvat tyvärr har haft svårt att klara sig på egen hand. När vi utvärderar förutsättningarna är det viktigt att företagen har en kundbas och att de operativt genererar ett positivt kassaflöde."

Att komma in i en större organisation gör det möjligt för gjuterierna att kapa kostnader. Det går helt enkelt att utnyttja administrativa funktioner på ett bättre sätt i och med att flera enheter kan dela på centrala funktioner som t ex kvalitet och försäljning. Synergi på riktigt!

Ett annat område där IAC agerar i linje med tiden är att man ger produktionsutrustning som av olika skäl blivit "över" ett nytt liv genom att köpa begagnat, renovera och uppdatera. Bra för såväl ekonomi som miljö. ■





GJUTERI
SAND SOM KLARAR NÄR DET HETTAR TILL

 **BROGÅRD SAND**
- en del av Finja

+46(0)10-455 20 40
info@brogardsand.se



AGE-Metall AB

Gjuteriet som håller formen

Hejargatan 3a
632 29 Eskilstuna

**SAND- och KOKILLGJUTNING
BEARBETNING
i aluminiumlegeringar**

Tel: 016-14 84 30
Epost: info@agemetall.se
Hemsida: www.agemetall.se

**KLIMATSMART
ALUMINIUM
FÖR SAMHÄLLET**

Stena Aluminium återvinner en stor del av Sveriges använda aluminium. Allt vi tillverkar i Älmhult är gjort av 100 % återvunnet aluminium. På så sätt hjälper vi industrin att tillverka mer klimatsmarta produkter. Det används bland annat i fordon, möbler, trädgårds- och köksprodukter.



Genom åren har vi även gjort stora satsningar på miljöteknik i Älmhult för att också minska vårt eget klimatavtryck.
Läs mer på vår hemsida: www.stenaaluminium.com

 **STENA ALUMINIUM**

CENTRUM FÖR HÅLLBAR GJUTNING ...projektet fortsätter in i 2025

Text: Richard Larsson

En lägesrapport, Mars 2025.

Arbetet med att etablera ett forsknings och utbildningscenter rullar vidare. Jag har stämt av med Conny Gustavsson, Affärsutvecklare på RISE AB, och Håkan Herbertsson, Ordf. Svenska Gjuteriföreningen, hur projektet framskrider.

Initialt låg fokuset starkt på pressgjutning och fordonsindustrin. Intressenter är, från start, RISE, (fordons)industrin, akademierna och Svenska gjuteriföreningen. Gjuteriföreningen är intresserade av öka sitt engagemang.

Håkan Herbertsson stryker under på att målsättningen med projektet är att det skall vara en långsiktig satsning som är till gagn hela gjuteriindustrin dvs. alla formningsmetoder och alla metaller.

Just nu pågår diskussioner om hur organisationen skall se ut och rent praktiska frågor som lokaler etc. Både Conny och Håkan hoppas att det skall bli mer klarhet i detta och att det kommer att kommuniceras, förhoppningsvis inom kort. ■



Håkan Herbertsson – Ordförande Svenska Gjuteriföreningen



Conny Gustavsson – Affärsutvecklare, RISE AB

KRYZZA

Skicka in ditt svar till Lättsmält! Tre vinnare erhåller tre trisslotter vardera!
Bokstäverna från de rosa rutorna bildar ett ord. Maila ordet, tillsammans med ditt namn och telefonnummer till: richard@sjmf.se senast 30 maj 2025. Vi drar tre vinnare, lycka till!

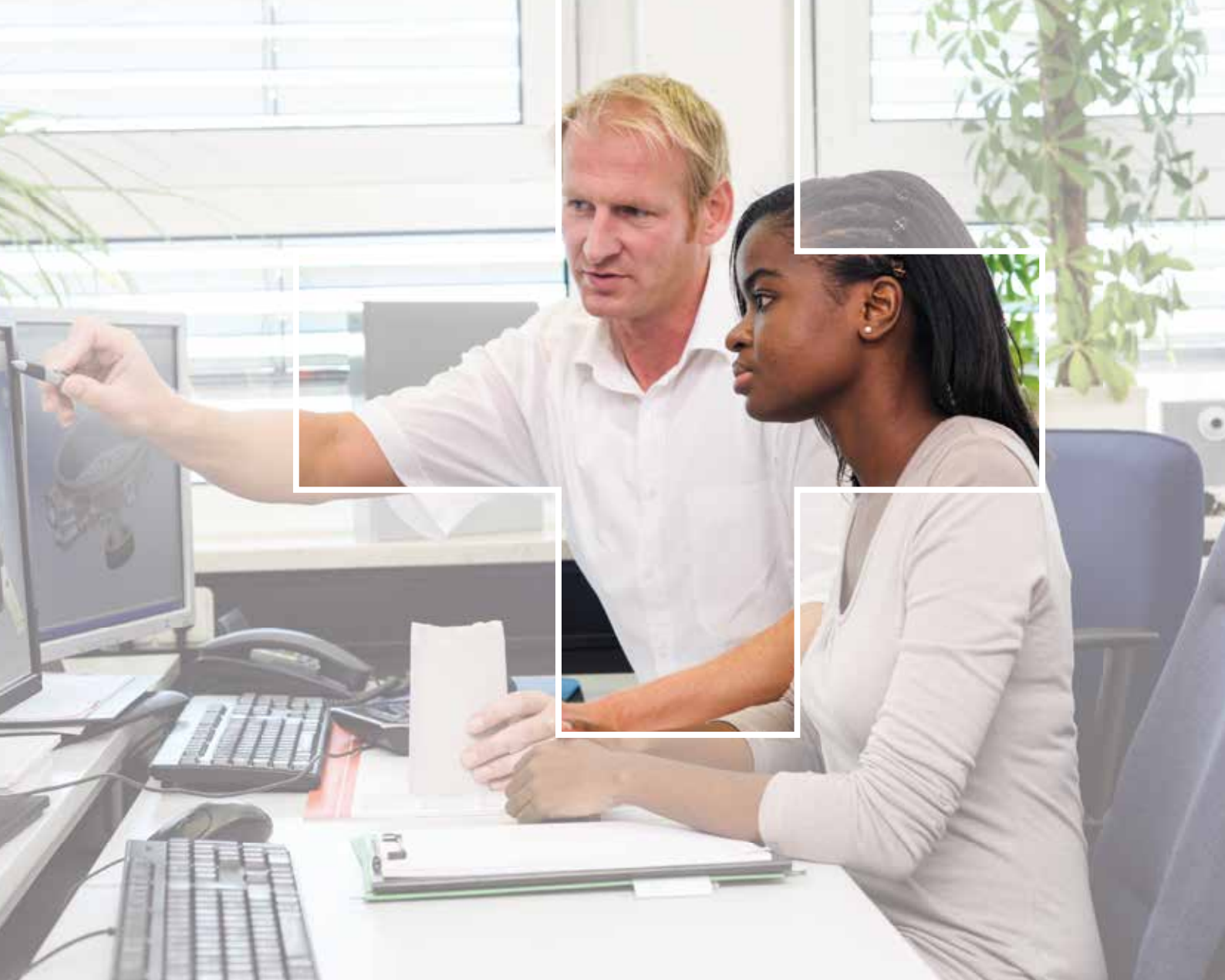
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
HEM FÖR FOSSA											
BUL-JONG-SMAK											
LUGT VATTEN											
LYFTER UPP HÅLEN											
EN AXEL BETALKANAL											
GOSSEBARN											
GER VIKTIG INFO I RUTAN											



Rätt lösning i Lättsmält nr 2/2024:
OCKSÅ ETT HUVUDVERK

Grattis till vinnarna -
Ingrid Svensson, Huskvarna
Ida Nyström, Upplands Väsby
Bengt Nyzell, Eskilstuna

STAD I NE-BRÅSKA	P	DATOR JOBBA HÄRT	KATE-GORI	KLÖV GRODD	D	HOTAD FISK	SEGER BYTE	MED-HÄLL VÄTE	J	A	R	Ä	T	T	A	D	E	
STÅR FÖR TUSEN	M	R	N	O	L	L	O	R	T	O	R	N	E	N	T	H	A	I
VAKEN	A	L	E	R	A	R	O	B	A	G	A	N	N	O	I	D	A	
FEST-LIG HETER GRÄDDA	H	Ö	G	T	I	D	S	F	I	R	A	N	D	E	L	V	I	
BAKA I LUS	B	A	K	A	V	E	K	E	B	O	K	S	Å	E	T	T	H	



Just **add** Foseco

Vi förverkligar kraften som uppstår ur ett nära partnerskap. Genom ett nära samarbete med er kan vi förstå era behov, skapa mervärde och driva utvecklingen för att kunna möta morgondagens behov.

Denna filosofi om samarbete genomsyrar allt vi gör och bygger starka, produktiva och långvariga relationer. Ett resultat av detta är de lösningar vi kommer med, som i sin tur ger upphov till nya, fräscha idéer och som vidareutvecklar marknadens mest omfattande service och produktportfölj.

Så, släpp lös din fulla potential: **just add Foseco.**

- + Partnerskap
- + Global teknologi – levererad lokalt
- + Kreativa, innovativa lösningar
- + Expertrådgivning
- + Tillförlitlighet
- + Kunskapsledande

+46 532 607730

order.sweden@foseco.com

www.foseco.se

