

# LÄTTSMÄLT

GJUTERIAKTUELLT FRÅN SVENSKA JÄRN- OCH METALLGJUTERIERS FÖRENING  
NR 1 • APRIL 2026



s 6

Där konsten tar form  
– ett besök på  
Herman Bergman  
Konstgjuteri AB



s 20

Verksamhetsberättelse:  
Mölltorp Gjuteri &  
Mekaniska Verkstad AB





**HAR DU OCKSÅ NÅGOT ATT DELA MED  
DEN SVENSKA GJUTERIBRANSCHEN?**

Ta chansen via Lättsmält, kontakta oss på [info@sjmf.se](mailto:info@sjmf.se).

Nästa nummer är planerat till hösten 2026.

# INNEHÅLL

- 4. Synpunkten
- 5. Recept: Renslav med pressad potatis, lingon och inlagd gurka.
- 6. Herman Bergman Konstgjuteri AB
- 9. Förbundsdirektören
- 11. ELMIA 2025
- 13. Art-Boscós D'or 2026-2027
- 15. Nyheter från Westermalms Gjuteri
- 16. Soundseal mot framtiden
- 20. Mölltorp Gjuteri och Mekaniska Verkstad AB
- 23. KRYZZA

# SYNPUNKTEN LARS NILSSON, FÖRBUNDSORDFÖRANDE



Bästa medlemmar och läsare/njutare av vår fantastiska tidskrift Lättsmält! - Jul och Nyår försvann och snabbt gick det, kylan kom och även snön, här hade vi under två veckor upp till 3 dec och detta är ju inte så vanligt i dessa trakter, vi brukar få ta del av det väder som engelsmännen haft och tröttnat på. Danskarna får stora delar av det men av någon sanslös anledning räcker det och blir över till oss här i Halland, Småland får sin beskärda del.

Hur ser det ut hos er företagsmässigt? Det känns som det har kommit i gång lite mer inom vår marknad, gjuterier, bearbetare mm. Vi känner en ökning hos våra kunder både på fordon och verkstadssidan, när detta pekfingerhackas ned har USA och Israel kastat sig över Iran och med det börser ner samt oljepriset upp, så är det inte det ena så är det, det andra som kärringen sa..... men börsern lugnade sig och gick upp lite igen. Nu hörde jag på radion att Scania försäljning ökar.

Richard har fått ihop ett trevligt Årsmöte och det blir i komikern Robert Gustavssons hemstad Skövde med logi på Billingehus, ska bli trevligt, anmälan är utskickad och jag ser fram emot att träffa alla som kan medverka.

Vi har gått in i ett valår där våra politiska parti får en rejäl utmaning, som det ser ut nu finns det ingen majoritet i någon av blocken, rena roran, det ena par-

tiet kan inte tänka sig sitta i regering med ett annat och så vidare, och detta gäller båda sidor, det är en låsning som ska bli intressant att se hur de tar sig ur. När det gäller vänstern med LO i spetsen och deras önskemål om avskaffad karensdag och kortare arbetsvecka med bibehållen lön ser jag som klassiskt röstfiskeri. Är detta manne början till vägen mot medborgarlön. Det här skulle skapa stora problem i företagsskiktet som vi befinner oss i, man talar om att det kan frigöra arbetstillfällen, då undrar man bara var någonstans? Inom kommun? eller är det de statliga företagen? Som småföretagare kommer det bara att öka kostnaden och minska tillväxt och konkurrenskraft, samtidigt är det lätt att säga när det är medborgarna, jag och du som betalar dessa politikers löner. Helt världsfrämmande.

En liten tankesnurra, eller en tokig idé: Vi kanske skulle bli enmansföretagare allesammans så vi kan fakturera varandra för arbetad tid, det skulle göra en mer flexibel arbetsmarknad och alla fick ta sitt eget ansvar med försäkringar, "-arbetstidsförsäkring", sjukförsäkring och pensionslösningar och varför inte lägga in ett eget friskvårdsbidrag. Då är det upp till enmansföretagaren att lägga upp sin egen arbetsvecka och jobba så mycket man ville och efter egen förmåga. Varför inte helt opolitiska företagareföreningar i alla branscher som träffas och diskuterar förhållandena på de olika arbetsmarknadstyperna och jobbar för maximal utveckling med framtidstro som grund. Detta skulle kanske vara nyttigt för många människor att ta ett eget ansvar för sitt eget arbetsliv samt se vad det egentligen handlar om. Utvecklas samt mötas i en gemensam positiv riktning mot framtiden. Antagligen skulle det inte fungera men det är lite kul att spekulera och testa lite olika funderingar.

Detta kan nog bli min sista "Synpunkten" då jag avgår nu i april för att ge plats för ny ordförande. Att ha jobbat med först Gert-Ove som förbundsdirektör och sedan nu Richard som efterträdare har det varit riktigt trevligt, tråkigt bara att ett par år försvann där i pandemin.... Men det kan nog hända att det dyker upp något "Lättsmält" recept!

Hoppas vi ses i Skövde, Nu önskar jag er alla en härlig vår samt en fantastisk sommar! ■  
Med vänlig hälsning  
Lars Nilsson,



## RENSKAV MED PRESSAD POTATIS, LINGON OCH INLAGD GURKA.

### DET HÄR BEHÖVER DU

200 – 300 g renskav (finns oftast fryst)  
En finhackad gul lök eller två schalottenlökar  
En tärning grönsaksbuljong eller på flaska  
4 dl Crème Fraiche  
1,5 dl grädde  
50 g smör  
Salt 1 krm  
Peppar 2 "nypor"  
Salladskrydda 1 krm  
Lökpulver 1 krm  
Vitlökpulver ½ krm eller ½ vitlöksklyfta  
Champinjoner, trattkantareller eller gula kantareller, nedskurna i halvstora bitar.  
Lingon

Inlagd gurka recept: 1 gurka  
2 msk ättiksprit 12%  
2 msk socker  
1 dl vatten  
½ krm vitpeppar  
1 krm salt  
1 dl hackad persilja  
om önskas annars utan

Tio medelstora potatisar.  
Grönsallad efter egen smak.



### GÖR SÅHÄR

Skala potatisen, salta och sätt den på spisen, koka undertiden du tillreder Rensskavet.  
Potatisen ska precis vara färdig, detta ger en mer fast känsla när man har pressat den.  
(Annars kan man lika gärna göra mos i stället),

Bryn renskavet i smör, (använd gärna en järngryta, har ni ingen kanske Stridqvistarna på Lursta kan hjälpa er).  
Tillsätt löken, ½ finhackad vitlöksklyfta och sedan svampen låt fräsa en kort stund.  
Krydda med salt, peppar, salladskrydda, lökpulver, (vitlökpulver).  
Tillsätt grönsaksbuljongen.  
Tillsätt Crème Fraichen och grädden.  
Låt sjuda och saka av.

Nu är förhoppningsvis potatisen färdig kokt, pressa potatisen direkt på tallrik eller i en skål.

Lägg upp "Rensskavsgrytan" på tallrik med den pressade potatisen, lingon och den inlagda gurkan.  
Se bild som exempel.....

Låt er väl smaka, Lars.

Där konsten tar form – ett besök på

# HERMAN BERGMAN KONSTGJUTERI AB

Text & Foto: Richard Larsson

I början på februari besökte Lättsmält Herman Bergman konstgjuteri och fick en rejäl rundtur av Susanne Wredberg. Intressant att följa processerna i ett lite annorlunda gjuteri. Det är ett bronsgjuteri med en imponerande historia.

H. Bergmans Konstgjuteri grundades 1895 av Herman Bergman. Han föddes 1869 och gick bort 1954. Gjuteriet är ett av de största och äldsta konstgjuterierna i Skandinavien. Företaget finns i Enskede i södra Stockholm. Gjuteriet låg tidigare på Roslagsgatan på Norrmalm men flyttade i början av 50-talet in i de nuvarande lokalerna i Enskede.



Susanne Wredberg framför en modell.

## Kunder konstnärer skulptörer

Gjuteriet har genom åren, och fortfarande är, en självklar samarbetspartner till våra främsta skulptörer och konstnärer. Några verk som Konstgjuteriet har gjutit under årens lopp är Milles Poseidon i Göteborg, Europa och tjuren i Halmstad, Orpheus i Stockholm och Bror Hjorts Näckens polska i Uppsala. På senare tid har även Lenny Clarhälls Ådalsmonumentet, de vackra antika Venedighästarna på Blasieholmstorg och Milles Gudfader på himmelsbågen i Nacka Strand gjutits hos Bergmans.

## Formning och Gjutmetoder

Gjuteriet formar med både traditionell handformning och "lost wax" metoderna. internationellt kallad cire-perdue. Lättsmälts utsände får här erkänna att han aldrig, trots över 25-års erfarenhet av gjuteriindustrin aldrig hört att lost wax har ett så coolt namn. ▶



En bronsbyst av företagets grundare Herman Bergman.



Ett smakprov på en liten del av alla miniatyrer av skulpturer som gjutits genom åren.



Venedighästarna på Blasieholmstorg.



Tillverkning av vaxmodell.



Handformning för större gjutgods och vax metoden för detaljerade skulpturer och konstföremål.

Gjuteriet har två gaseldade degelugnar för smältning av brons. Gasen som används är stadsgas. Ytterligare något jag aldrig tidigare hör talas om att det används för detta ändamål. Elsmältning ingår dock i planerna för framtiden.

## Efterbearbetning

Eftergjutning återstår den största delen av jobbet med att färdigställa skulpturen. Gjutgodset skall rensas, olika delar av verket skall svetsas ihop och slipas och poleras. Det är ett hantverk som kräver stor hantverksskicklighet och noggrannhet. För ett större projekt är det fråga om dagar och veckors arbete innan det är klart, den här delen kallas ciselering (...ytterligare ett nytt begrepp för mig). Det som då återstår är patinering för att ge objektet den slutgiltiga ytan.

## Lokalfrågan - Framtiden

Susanne Wredberg berättar att beläggningen är mycket god. Tidvis har man till och med fått tacka nej till uppdrag. Ett mörkt moln som tornat upp sig är att fastighetsägaren sagt upp gjuteriet för att bygga något annat på platsen. En protestlista med fler än 6000 underskrifter och bland annat Konstakademien är engagerad i försöken att rädda gjuteriet. Gjuteriet har sökt anstånd med uppsägningen men parallellt pågår ju såklart försöken att hitta nya lokaler där verksamheten kan fortsätta. ■

Lättsmält tackar alla på detta mycket speciella gjuteri för ett mycket trevligt och informativt mottagande. Som lite bonus fick jag också träffa en gammal bekant som jag träffat flera olika gjuterier, Thomas Eriksson.



Gjutning sker normalt en dag i veckan. Lättsmält närvarade på rätt dag.



Ciselör Emil Matsson "in Action".



Patinering.

## more from minerals

Vår omfattande **produktportfölj** med ursprung från hela världen hjälper oss att möta våra kunders behov av råvaror och mineraler.

Dessutom har vi medarbetare med **många års erfarenhet** och **teknisk kompetens** som finns där för dig .



+46 31 733 22 00  
info.molndal@sibelco.com

www.sibelco.eu



**FÖRBUNDS DIREKTÖREN**  
Richard Larsson, Förbundsdirektör

Hej!

Årets vargavinter är väl förhoppningsvis över. Det som fattas är bara det traditionella snögloppet på Valborg. Men har vi tur så uteblir det. 2026 har väl börjat bra men kylan och våra mindre lyckade världsledare har tillsammans lyckats få energipriserna att rusa i höjden. Det kan ju lägga en sordin på industrin, gjuterierna inräknade. Men ingen verkar veta vart det barkar.

I det här numret så är det lite fokus på konstgjutning. Dels så har vi ju fått ett positivt besked från Westermalms som med ett nytt upplägg kämpar vidare. Och så var jag till Herman Bergmans anrika bronsgjuteri där jag övervarade en gjutning. Fascinerande att se. De har ju ett, inte så litet bekymmer i och med att hyresvärden har sagt upp dom. Således en osäker framtid. Även Mölltorps gjuteri har en fot inne på området, tack vare att deras andel av utsmyckningsgods ökar.

Min högst ovetenskapliga undersökning bland gjuteriernas leverantörer av såväl utrustning som förmödenheter indikerar att verksamhetsnivån, bland gjuterierna, ligger still, d v s på en godtagbar men inte riktigt bra nivå.

Nu får vi hoppas på en varm och skön sommar. Det kan ju vara kul att klaga på värmen som omväxling. Och även att det oroliga världsläget lugnar ner sig. Som vanligt kan vi se fram emot flera intressanta event inom vår industri under året. Ett av dessa är tänkt att bli SJMFs årliga studieresa. Med info kommer.

Jag och min fru har precis flyttat till en ny lägenhet i Västerås och därmed har kansliet en ny adress. Att flytta är ju som bekant ett projekt med vissa traumatiska inslag men det skall gå bra.

Men som jag har skrivit förut - gjutare ger inte upp – Fortsätt kämpa! ■

### Ny adress till kansliet:

SJMF c/o R.Larsson  
Storagatan 2 C  
Lägenhet 1101  
722 09 Västerås



Tony Linberg, efter många år på Stena aluminium nu i UMABs tjänst.

# ELMIA 2025

## Lättsmält på ELMIA SubContractor 2025

Som traditionen bjuder var både Lättsmält och ett gäng SJMF medlemmar på plats i Jönköping på ELMIA. sub-contractor 2025. Mässan lockade 925 utställare och 10664 besökare. Det var ungefär som vanligt. Den samlade bilden från våra medlemmar är att marknaden för gjuterierna tuffar på i en relativt stabil takt.

Vi tog såklart tillfället i akt och hade ett fysiskt "old school" styrelsemöte.



SJMF:s Ordförande Lars Nilsson i samtal med NovaCasts Erik och Holger.



Nu säljs Brogårdsand till gjuteriindustrin i egen regi. Välkommen att kontakta oss på 010 455 20 40 eller [info@brogardsand.se](mailto:info@brogardsand.se)



Marie Nordh bjuder in SJMF till Studiebesök till årsmötet.



Roslagsgjuteriet har fått besök av Stefan Wästerlid.



Ingrid och Ingemar Svensson har väl aldrig missat en Elmia SubContractor.



## Att forma framtiden. Tillsammans.

Det råder ingen brist på utmaningar i vår bransch. Men det finns också lika många möjligheter. På **HA GROUP** och vår svenska partner **BEIJER INDUSTRI** är vi övertygade om att det bara finns ett sätt att ta tillvara på dessa möjligheter och aktivt forma framtiden: **Tillsammans**. Vårt team står redo att hjälpa er med alla typer av gjuterikemikalier – kontakta oss gärna:

BEIJER INDUSTRI  
 Bo Broberg 070-108 03 33 | Marcus Persson 070-283 25 18

ha-group.com | beijerind.se

# ART-BOSCOS D'OR 2026 - 2027

Bocuse d'Or är en tävling i matlagning som ses som ett världsmästerskap i (fransk) matlagning sedan 1987. Den är skapad av och uppkallad efter den franske stjärnkocken Paul Bocuse.

Tävlingen, som populärt kallas "Kock-VM", genomförs vartannat år. Genom åren har flera svenska tävlande haft framgångar. Mathias Dahlgren vann tävlingen 1997. Melker Andersson, Henrik Norström, Jonas Lundgren, Tommy Myllymäki och Sebastian Gibrand har alla vunnit silver.



Statyetterna

### Den Europeiska finalen

I år representeras Sverige av tävlingskandidat Ludwig Tjörnemo, commis Emilia Björklund, coach Jimmi Eriksson, jury Peter Asp Jelksäter och president Tommy Myllymäki. Finalen är nu avgjord och Sverige blev 4 i Bocuse D'or Europe och är därmed kvalificerade för finalen i Lyon nästa år.

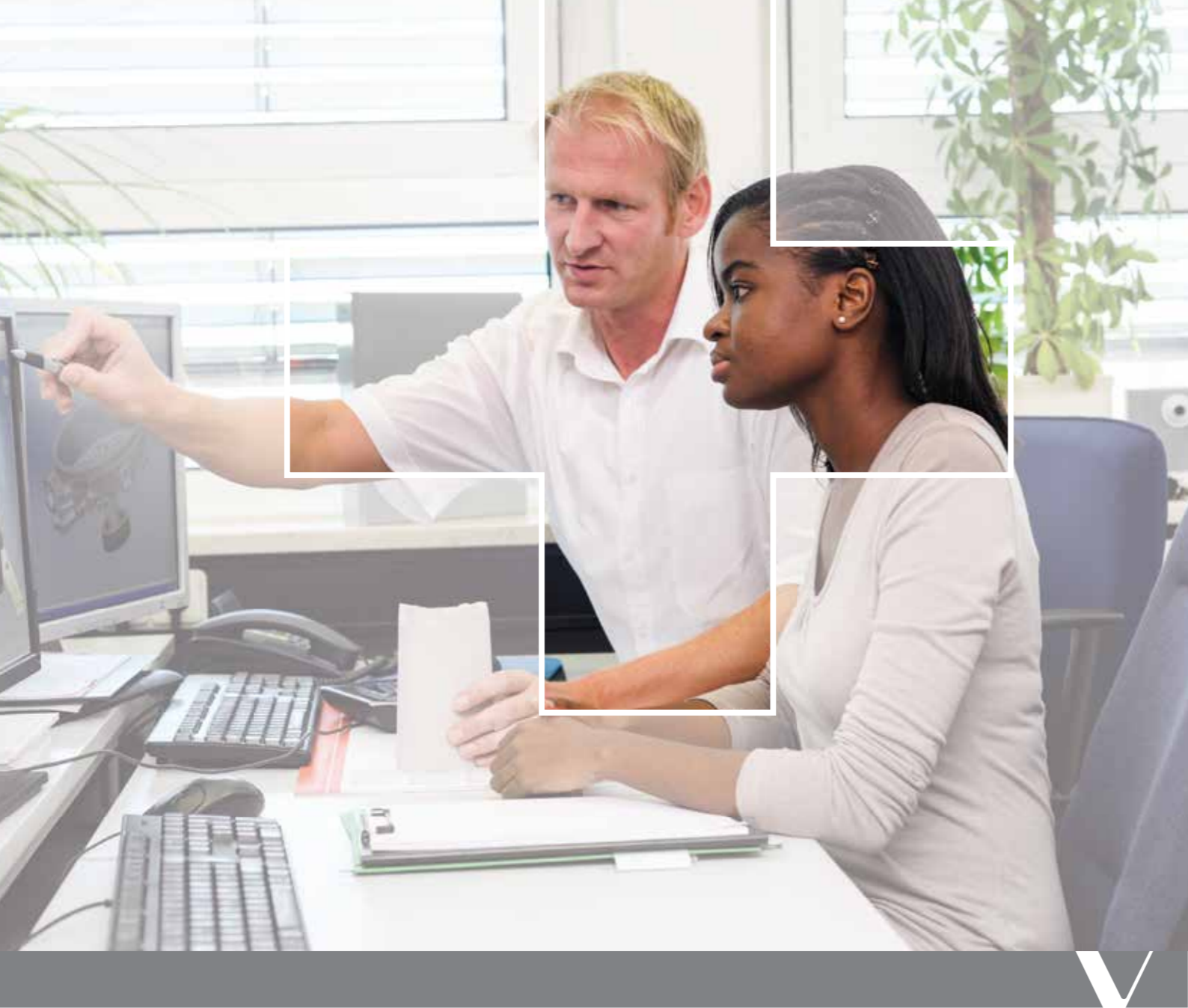
Varför nu detta i en gjuteritidskrift? Som bekant presenterar vår ordförande i varje nummer en delikat rätt med instruktioner, som om dom följs, leder till en säker succé. Men, som ni ser ovan så är det ett helt team bakom kocken. Och i år har Westermalm fått äran att bidra. Och som Nicke påpekar, bidrog Lursta och Lyrestad förra året.

SJMFs medlemmar levererar!! Se även separat artikel om Westermalm, på kommande sida. Presentationen av rätterna är ett allt viktigare moment i tävlingen. ■



Bilder från bocusedor\_swedens instagram.

Om du är nyfiken på mer detaljer omkring tävlingen rekommenderar vi ett besök till 'bocusedor\_sweden' på Instagram.



# Nyheter från Westermalms Gjuteri.

För något år sedan nåddes vi av den sorgliga nyheten att Westermalms Gjuteri skulle stänga ner. Ett gjuteri som i flera generationer varit en stabil aktör med såväl produktion av industrikomponenter som konstgjutningar. I april förra året slog man igen för gott och framtiden såg lite oviss ut. Men, till allas vår stora glädje så kan vi konstatera att Nicke med familj inte gett upp.

Läs Nickes egna ord nedan.  
SJMF önskar Westermalm Gjuteri, med sitt nya upplägg, lycka till i framtiden.

## Bocuse d'Or Europe Uppläggningsfat för kocktävling.

I år så hjälpte Westermalms Gjuteri återigen till med tillverkningen av vissa delar till den stora kocktävlingen Bocuse d'Or, som ofta kallas för VM i matlagning. Tävligen utspelar sig i Marseille, Frankrike den 15-16 mars 2026.

Förra året så hjälpte Westermalms också till med gjutna aluminiumdelar. Då var det Lyrsta med John Andersson och Andreas Stridqvist som hade huvudansvaret.

I år så är det keramik/designer Lina Öhlund, med kocken Ludwig Tjörnemo med team som skall se till att serveringen och uppläggningsen blir lika elegant och utsökt komponerad som maten.



## Just **add** Foseco

**Vi förverkligar kraften som uppstår ur ett nära partnerskap.** Genom ett nära samarbete med er kan vi förstå era behov, skapa mervärde och driva utvecklingen för att kunna möta morgondagens behov.

Denna filosofi om samarbete genomsyrar allt vi gör och bygger starka, produktiva och långvariga relationer. Ett resultat av detta är de lösningar vi kommer med, som i sin tur ger upphov till nya, fräscha idéer och som vidareutvecklar marknadens mest omfattande service och produktportfölj.

Så, släpp lös din fulla potential: **just add Foseco.**

- + Partnerskap
- + Global teknologi – levererad lokalt
- + Kreativa, innovativa lösningar
- + Expertrådgivning
- + Tillförlitlighet
- + Kunskapsledande

+46 532 607730  
[order.sweden@foseco.com](mailto:order.sweden@foseco.com)  
[www.foseco.se](http://www.foseco.se)



Eftersom Westermalms Gjuteri har lagt ner själva gjuteridelen, så fick Lättmetallverket i Norrtälje hjälpa till med gjutningen och Modell-service fixade modellerna. Polering och finlir gjorde jag själv i min lilla verkstad ute i skärgården. Mina små gjutna fat och skålar skall sedan sättas ihop med övrig dekoration. I dagsläget så finns tyvärr inga bilder på när allt är klart. Tankarna skall gå till hav och alger eftersom vissa råvaror är medelhavsbaseerade såsom sjöborre och bläckfisk. ■

Hälsar, Nicke Green.

# SOUNDSEAL MOT FRAMTIDEN

**Text & Foto: Richard Larsson**

**Soundseal är Nordens ledande företag inom metallimpregnering på lego. Nu satsar man för framtiden genom att öka kapaciteten genom att uppdatera och installera fler processlinjer.**

Gjutning är en fantastisk produktionsmetod för att tillverka komponenter i metaller. Dock så innebär processen att det bildas porer i godset. Det bästa är såklart att försöka undvika det men, och även om det finns sådana som hävdar att går att åstadkomma, är väldigt svårt att undvika. Porer betyder att godset inte blir helt tätt vilket ju inte kan accepteras i t ex cylinderhuvud och rördelar. Således finns det ett behov att kunna rädda defekta detaljer och minska kassationer. En tidigare metod som användes var att använda vattenglas för att stänga porerna. En metod som dock hade tekniska problem och inte var helt OK miljömässigt.

Verksamheten startade 1979 i Södertälje och grundades av Lasse Nilssons far Gunnar Nilsson, Gunnars uppväxt var gjuteri då far Sven Nilsson och farfar Frans Nilsson arbetade inom gjuteri i Husqvarna och var med och utvecklade gjuterierna och där båda som gjuterichefer. Gunnar själv fick jobba med pappa Sven i gjuteriet och senare med agenturer t.ex. Röpervers som fanns i företaget, Gunnar själv hade sedermera en agentur själv med Triulzi pressgjutmaskiner och mycket annat. Med all denna erfarenhet kunde han inte låta bli att bli intresserad av vad engelsmannen Peter Young med företaget Ultraseal International Ltd i England hade att erbjuda, han använde en polymer för tätning av porositeter som gick att styra kvalitetsmässigt.

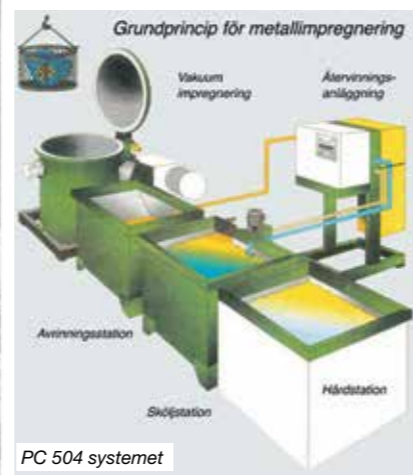
Peter Youngs far i sin tur tätade Merlin motorblock till Spitfire och Hurricane plan med vattenglas under 2:a världskriget. Gunnar startade ett samarbete efter att träffat Peter Young på en gjuterimässa i London 1973. När sedan Scania i Södertälje blev intresse-

rade av att täta cylinderhuvud växte möjligheten att lansera UIL:s tätningsprocess i Skandinavien/Norden vilket sedan resulterade i Soundseal AB.

Saab-Scania visade intresse av tekniken och en impregneringsanläggning sattes upp i Södertälje. Brist på lämpliga lokaler i Södertälje gjorde att man flyttade till Halmstadsområdet där man hade en sommarvistelse sedan slutet på 50-talet. Alltså, flytten gick inte till en sommarstuga utan där fanns en lämplig lokal med tillräcklig takhöjd. Verksamheten flyttas så småningom till Getinge som ligger mellan ►



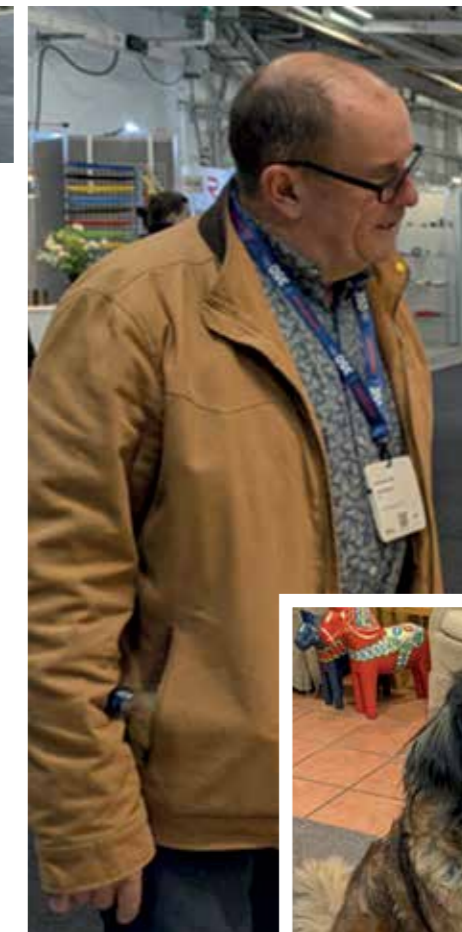
Gunnar Nilsson, företagets grundare bakom Volvos 8 ventils cylinderhuvud



UIL i Slough England



B-MX, B-Batch stående hos UIL i England



Halmstad och Falkenberg vid E 6an. Verksamheten övertas av Lars Nilsson 2000 och nya industrilokaler börjar byggas för inflyttning 2002 i Getinge.

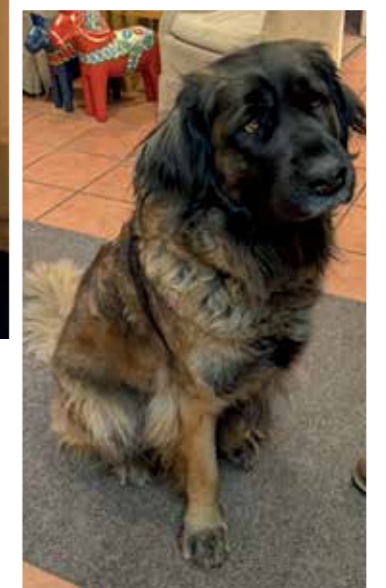
Processen består av följande steg. Väl rengjort gods läggs i korgar som sänks ner i en autoklav som är fylld med tätningsmedlet. Under vakuum tränger polymeren in i porerna och fyller dessa. Kapillarkrafterna håller plasten kvar i porerna, därefter sköljes godset av och slutligen lyfts hela korgen in i slutstationen härdning. Överskotts plasten skiljs av och återanvänds. Metoden är väletablerad och är godkänd av såväl gjuterier som gjutgodsköpare. Soundseal arbetar enligt kvalitetssäkringssystemet QS 9000 och ISO 14001.

## Soundseals verksamhet.

Den huvudsakliga verksamheten är att driva en "job shop" d v s att täta gods som kunder skickar till Getinge på underleverantörbasis. Några kunder har bestämt att man har så stort behov av tätning att lösningen har varit i att investera i en egen anläggning. Soundseal har levererat anläggningar till flera gjuterier i Norden som t ex.

- Volvo
- Traryd metall
- FM Mattson
- Norse

Förutom leveranser av utrustning levererar Soundseal nödvändiga förbrukningsprodukter. Ett annat ben är rådgivning och konsulting i samband med tätning. ►



Vid besöket i Getinge fick Lättsmält utsända ett varm mottagande av Soundseals ledning, Lasse Nilsson och Leonbergertiken Dixie, Dixie klev ner från sin kontorsstol och hälsade på Förbundsdirektören.

# GiAB

Gjuteri & industrideknik i Halmstad AB

## Våra produkter förbättrar era

Ympmedel Segjärnsbehandling Legeringstråd

FerroPem  
Groupe Ferro Atlántica



Svarvaregatan 10, 302 50 Halmstad, Tel 035-10 64 84, Fax 035-10 64 89, info@giab.nu, www.giab.nu

### Investeringen.

Efterfrågan på den här tjänsten är stabil och ökande. De inkommande godsen ser ju av naturliga själ väldigt olika ut avseende storlek och vikter. Det är ju då såklart ett visst pusslande för att matcha rätt tätning-linje till det aktuella godset för att få en rationell process. Lasse har en tid övervägt att investera i fler anläggningar för att på ett bättre sätt möta efterfrågan. Dock har det inte varit riktigt möjligt att få räknestycket att gå ihop. Då dök en möjlighet upp som var omöjligt att förbise. Ultraseal Ltd i England hade bestämt sig för att lägga ner sin enda "job shop" och skrota utrustningen som är fullt fungerande.

Det blev helt enkelt så att Soundseal fick överta utrustningen mot att man demonterade den. Därefter skeppades 2 trailers till Getinge. Och där pågår nu installationen.

Det fanns 3 linjer före investeringen och nu har man 2 till. Initialt så kommer totalt 4 linjer att inom kort vara i drift.

Här skrivs historia, Denna B-Batch anläggning var Ultraseal Ltd:s första anläggning i Slough som serverade kunder med metallimpregnering runt London och även vidare runt i England i början av 70-talet. ■



Här skall en av de "nya" B-MX linjen placeras. Telferbalk monteras.



Komplett linje anländer till Soundseal Getinge.

**M** MECA-TRADE

SUPPLYING RAW MATERIALS SINCE 1984

ER LEVERANTÖR AV  
GJUTERIPRODUKTER OCH PRODUKTER  
FÖR MODELL- OCH PROTOTYPTILLVERKNING

Vi importerar ett brett urval av råvaror och tillbehör för gjuteri-, stål- och verkstadsindustrins behov.

Våra leverantörer är starkt utvecklingsriktade och vi kan därmed erbjuda smidiga kundpassade lösningar från modellverkstad till formning, kärnmakeri, smältverk och bearbetning.

INFO@MECATRADE.SE

+46 36 18 49 95

WWW.MECATRADE.SE



Marie Nordh, företagets VD.

# MÖLLTORP GJUTERI OCH MEKANISKA VERKSTAD AB

**Text:** Richard Larsson

**Foto:** Richard Larsson & Mölltorp



Färdigställande av gjutformar.



förutom rena maskinkomponenter, olika typer av special gatugods. Inom utsmyckning så gjuter men dels produkter som säljs i eget namn, dels som producent av gjutgods till andra aktörer inom området.

Exempel på utsmyckningsgods, belysningsstolpar och staketdetaljer till höger.

## Framtiden.

Antalet förfrågningar ökar nu början av 2026, säger Marie Nordh. Detta efter en lite för lugn avslutning av förra året. I närtid skall miljötillstånden för att driva gjuteriet förnyas. En process som kan vara en prövning och där man inte kan vara helt säker på utgången. ■

**SJMF besöker Mölltorp i samband med årsmötet i April.**



Mölltorps Gjuteri & Mek Verkstad AB är beläget 8 km söder om Karlsborg vid Vätterns västra sida, Gjuteriet grundades 1952 av Erik Friberg och Sven Johansson. På den tiden var man bara 5 personer men har sedan dess växt och nu har man drygt 20 personer i verksamheten. Nu ägs företaget av Göran Ludvigsson och Ingvar Karlsson.

Marie Nordh, företagets VD, visade mig runt på företaget och berättade om verksamheten, som på bilden ovan står framför en form till en av de större detaljerna de gjuter. Även en av ägarna Göran Ludvigsson var med vid besöket.

Förutom gjuteriet har företagen också en svetsverkstad där man tillverkar kundanpassade rostfria detaljer, främst till VA-sektorn.

Men den stora delen av verksamheten är järngjuteriet. Man har både maskinformning i en HWS och handformning med furan. Godsvikter på upp till 90 kg respektive 2,5 ton. Inriktningen är enstycksdetaljer, korta- medellånga serier. Tillverkning sker i olika järnkvaliteter inom gråjärn och segjärn.

I smältverket finns 2 induktionsugnar på 1,5 respektive 1 ton med en kapacitet på 1 ton /tim.



Göran Ludvigsson, en av ägarna.

Företagets kunder finns i huvudsak inom 2 områden, industri och utsmyckning. I den första kategorin finns, ►

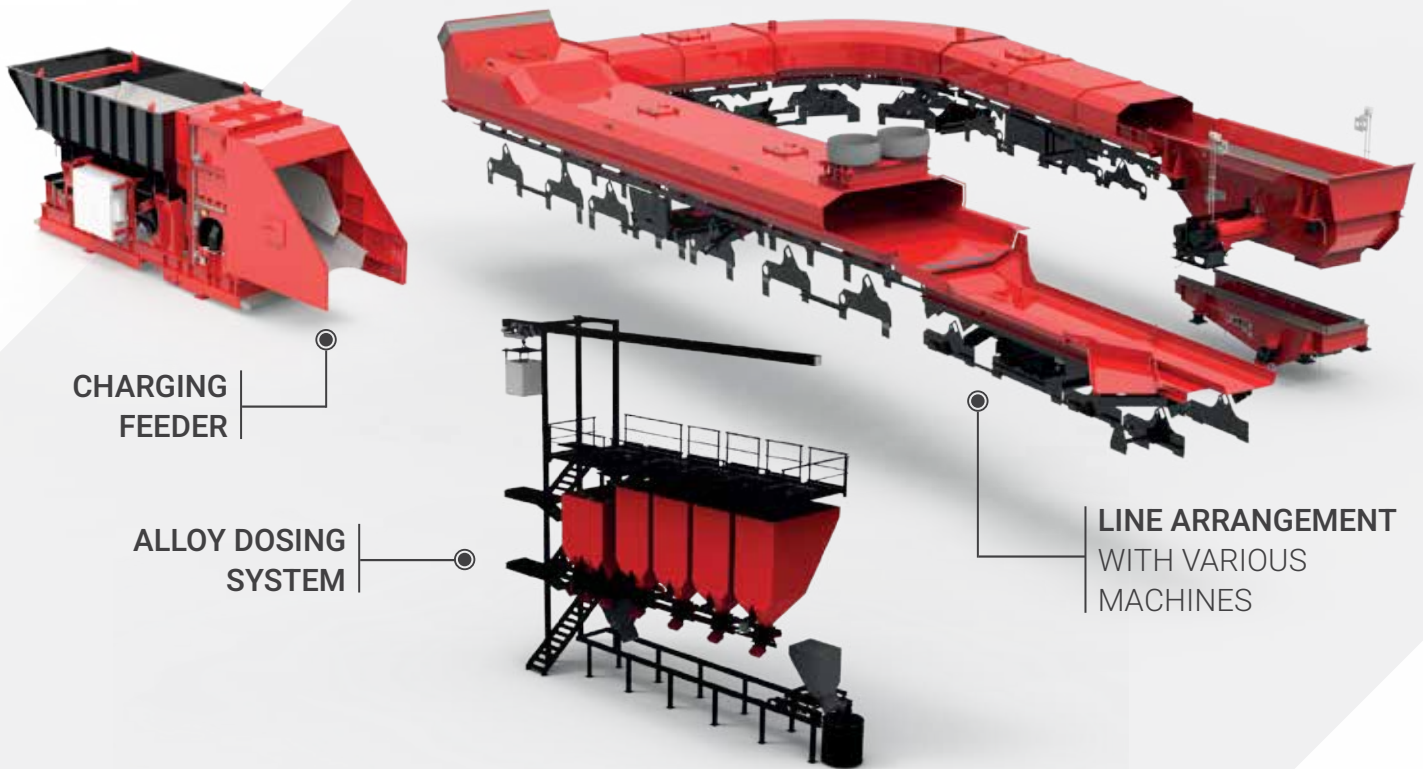


Mölltorp är sedan många år involverad i renoveringen av Götakanal. På bilden syns en balk till en slussport under produktion.



# **JOEST group**

**YOUR PARTNER FOR  
THE FOUNDRY INDUSTRY**



We provide complete **line arrangements** tailored to the foundry industry. From charging feeders to alloying systems – everything from a single source. Our solutions are designed to increase efficiency and reliability in your **melting operations**.

Learn more at [joest.com](http://joest.com) or contact our **local partner!**

**BEIJERINDUSTRI** 

**BEIJERS**



**KARLEBO** 