

GJUTERIAKTUELLT FRÅN SVENSKA
JÄRN- OCH METALLGJUTERIERS FÖRENING

NR 1/2013 • Box 137, 231 32 Trelleborg • info@sjmf.se



Lättsmält



**Företagsbesök: Lyrestads Gjuteri AB och
Västmanlands Industriautomation**

Inbjudan till årsmöte & kontaktkonferens



Leverantören med engagemang
för järn, stål och metall gärna gjutet i sand.

Vi projekterar, konstruerar och kombinerar egen tillverkning med
enheter och kompetens från kända tillverkare i olika delar av
världen.

Några av våra
samarbetspartners...

Sensor Control

Utrustning & kompetens för bästa formsand



Service & reparation av
induktionsugnar



45 år

1968 - 2013

Våra uppskattade ackumulerande rullbanor för flexibilitet och livslängd.

Gör som Lyrestads Gjuteri och ta kontrollen över flödet i gjuteriet,

- Buffra för olika maskiners taktning.
- Planera jobben lättare för kampanjkörning.



☎ 035-444 00

Blomängsvägen 32
305 93 Halmstad

Vi finns där sanden återfinns,
WWW.HYBE.SE

GiAB

Gjuteri & industriteknik i Halmstad AB

Våra produkter förbättrar era

Ympmedel Segjärnsbehandling Legeringstråd

FerroPem

Groupe Ferro Atlántica



Svarvaregatan 10, 302 50 Halmstad, Tel 035-10 64 84, Fax 035-10 64 89, info@giab.nu, www.giab.nu

INNEHÅLL

Synpunkten	3
Västmanlands Industriautomation... ..	4-5
Ny ägare till Blomstermåla	5
Företagsnytt	6
Gjuteriets största order... ..	6
Polisen jagar metalltjuvar i Borås	6
Karlebo tecknar avsiktsförklaring	7
Organisationsförändring, Beijer	7
Inbjudan till Årsmöte	8-9
SEB Banken	10
Mässaktuellt	11
Beijer Industri förvärvar... ..	12
Han startar nytt i Hästveda Gjuteri... ..	13
SÅKRA informerar	13
Lyrestads Gjuteri AB	14-15
Det vänder uppåt under 2013	18
Uppdatering av medlemsreg.	19
Aktuellt från Kansliet	19
Nya hemsidan	20

ANNONSÖRER

AGE-Metall AB
 Beijer Tech
 Carbones
 GiAB
 HD Gjuterilegeringar
 HYBE Maskin AB
 Sibelco Nordic
 Soundseal AB
 Stena Aluminium
 Toten Metall AS
 Västmanlands Industriautomation

LÄTTSMÄLT UTGES AV SVENSKA JÄRN-
OCH METALLGJUTERIERS FÖRENING

Redaktör och ansvarig utgivare
 Gert-Ove Ellström

Redaktion och kansli:
 GTG Nordic AB, Box 137
 231 32 Trelleborg
 Tel: 070-595 09 20
 info@sjmf.se

Förbundsordförande:
 Stefan Eldin, AGE-Metall AB
 Hejargatan 3 A, 632 26 Eskilstuna
 Tel: 016-14 84 30
 info@agemetall.se

Förbundsjurist:
 Per-Åke Fredricksson
 Magasinsgatan 8, 671 31 Arvika

Förbundsdirektör:
 Gert-Ove Ellström
 Box 137, 231 32 Trelleborg
 Tel: 070-595 09 20
 gertove@sjmf.se

Produktion:
 NÄRKETRYCK AB
 Box 108, 694 23 HALLSBERG
 info@narketryck.se

Bilder och artiklar är delvis hämtade
 från Metal Supply

Foto: Gunnar H Svensson

Syn- punkten



Nu är avtalsrörelsen igång. Metall och Unionens avtal går ut

den 31 mars. Kravet från Metall är 2,8 % på löner över 25.000 kronor och för dem som tjänar under den gränsen ska höjningen vara 700 kronor i månaden. Metall vill även att ingångslönerna ökar med 700 kronor i månaden. Sverige har bland de högsta ingångslönerna i Europa och dessa 700 kronor skulle skapa ännu en tröskel in på arbetsmarknaden.

Utgångspunkten för Metall är ett-årigt avtal, men jag ser gärna ett längre avtal för att det skulle kunna ge stabilitet för företagen. Enligt LO skulle den totala löneökningen bli 3,2 % och Svenskt Näringsliv menar att med löneglidning på detta bud skulle man hamna på 3,7 %.

Teknikföretagens bud på 4,5 % och ett treårigt avtal går i linje med vad Konjunkturinstitutet menar skulle

snabba på återhämtningen av konjunkturen. Detta förslag samt en sänkt styrränta från Riksbanken tror jag att det är vad vi behöver.

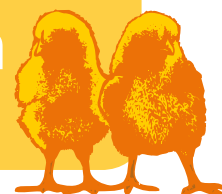
Det som kan komma att försvåra avtalsrörelsen är att Byggnads och Transports avtal går ut den 28 februari, de brukar ju vara ganska så tuffa i sina förhandlingar, och blir troligen det som styr hela avtalsrörelsen. Då kan man glömma allt som har med en stabil lönesättning att göra.

Annat att se fram mot i vår är ju SJMF's årsmöte den 25-27 april. Hoppas att många kommer och att ni har uppmärksammat att det är ett studiebesök redan på torsdagen den 25 april. Själv åker jag tåg ner till Helsingborg, hoppas att SJ håller tiderna, vi ska vara framme 13.38. Det är gångavstånd till hotellet från centralstationen och sen blir det Taxi till studiebesöket.

Vi syns i Helsingborg hälsar er ordförande

Stefan Eldin

Läs mer om årsmötet &
 kontaktkonferensen
 på sida 8



Västmanlands Industriautomation

En partner till industrin med hög kompetens

Västmanlands Industriautomation ligger i Hallstahammar, mitt i Bergslagen. Orten är mest känd för sina tunga industrier, ex Bulten, Kanthal (Sandvik) och Thore Skogman. I alla fall enligt Peter Kallträsk som äger Västmanlands Industriautomation tillsammans med sin hustru Maritha.

I närheten av Hallstahammar finns ett antal besöksvärda pärlor, såsom; På Engelsbergs Bruk är byggnaderna och det mesta av den tekniska utrustningen bevarade. Vattenhjul, kross, blåsmaskin och hamrar fungerar fortfarande och det gör att masugnen och smedjan på Engelsbergs Bruk är unika. Engelsbergs Bruk finns, sedan 1993, på UNESCOs lista över världsarv.



På området Skantzen i Hallstahammar har man byggt upp ett museum kring historien och byggandet av Strömsholms kanal. Här kan man se de olika metoderna som användes och även se de gamla verktygen. Vill man så kan man även få prova på att slussa i den skalenligt byggda modellen av Konung Gustav IV Adolfs sluss (Skantzen-Norlings sluss). Visning av museet sker, på uppdrag av Kanalbolaget, av Svedvi Berg hembygdskommitté.



Västmanlands Industriautomation startade 2004 som enskild firma. I november 2012 ombildades företaget

till aktieföretag. Peters bakgrund är att han varit 9 år hos ASEA där efter 19 år hos Kanthal. Idag omsätter man ca 12 miljoner och ser positivt på framtiden.

Företaget är el/automations inriktat och därför är man beroende av industrielektriker. Företaget vill expandera men ser ett hot med den brist som finns att få tag på kompetent personal. Industrielektriker har varit en bristvara i flera år. Vi har dock hittills haft tur med att få tag på kompetent personal, säger Peter.

Automation

Om och- ny byggnader, felsökning reparation samt programmering är här de vanligaste arbetsuppgifterna.



MARITHA OCH PETER VISAR UPP ETT AV DE SKÅP MAN KONSTRUERAT OCH PROGRAMERAT.



BILD PÅ NÄSTAN HELA PERSONALEN SAMLADE OCH REDO FÖR UPPDRAG.

Traverser/Mekaniskt

Felsökning, reparation och ombyggnad är det som kunden oftast efterfrågar.

Gjuterier

Det gäller främst smältugnar och varmhållningsugnar. Man utgår oftast från de serviceavtal som finns med gjuterierna som en bas för arbetet.

Inom denna sektor arbetar man med kända elugnsleverantörer men har även direkta uppdrag mot kunderna.

Stor verkstad

Västmanlands Industriautomation förfogar över en stor och modern verkstad på cirka 600 kvm. I verkstaden utför man både mekaniska och elektriska jobb.

Det som genomsyrar företaget och dess personal är serviceandan. Den återspeglar sig på ett utmärkt sätt i jourverksamheten. Väskan är alltid packad säger Peter, ring så kommer vi direkt.

Maritha sköter företagets administration i en lokal i närheten av verkstaden.

Vi lämnar företaget med en övertygelse om att Västmanlands Industriautomation kommer att utvecklas mycket positivt även framöver. Det känns speciellt positivt i den bygd i Sverige som oftast räknas som vaggan till Sveriges industrialisering.



VÄSKAN ÄR ALLTID PACKAD

Fakta

Omsättning: 12 Milj – 2012

Anställda: 11 personer samt
2 pensionärer

Adress

Olbergavägen 15,
734 92 Hallstahammar

Tel 070-508 36 64



Vi tar gärna emot idéer om reportage och är tacksamma om Ni som är intresserade kontaktar kansliet.

SJMF
Box 137
231 32 Trelleborg
Tel: 070-595 09 20
info@sjmf.se

Ny ägare till Blomstermåla Metallgjuteri

I somras tog Andreas Karlsson över det anrika aluminiumgjuteriet i Blomstermåla från den tidigare ägaren Boo Norell. Företaget grundades 1948 och familjen Norell har drivit gjuteriet i tre generationer.

Andreas har jobbat de senaste åren i Blomstermåla Metallgjuteri, men han har många år bakom sig i gjutarbranschen. Redan som skolpojke hjälpte Andreas till i Blomstermåla men direkt efter grundskolan tog han anställning hos Mönsterås Metall.

Idag har gjuteriet en kapacitet på cirka 750 kg per dag. Under hösten kommer en ny gjutugn att installeras och då ökar kapaciteten till det dubbla.

– Den nya ugnen kommer lagom till Lucia och just nu jobbar vi hårt för att klara av kapaciteten fram till dess, berättar Andreas Karlsson.

Blomstermåla Metallgjuteri har lyckats att få in flera nya storjobb och under hösten kommer flera av dessa projekt att startas. De flesta kunder finns inom fordons-, båt-, tåg- och försvarsindustrin. I november ställer man också ut på mässan Elmia Subcontractor i Jönköping



GJUTERILEGERINGAR AB

Lager och försäljning av gjutlegeringar

Elementvägen 2, 437 36 Lindome
Tel: 031-99 14 77 • 070-620 00 67 • Fax: 031-99 14 78
E-mail: harry@hd-gjut.se www.hd-gjut.se

Legeringar i följande material lagerförs

Mässing, Brons, Rödgods
Aluminium, Zink

Olegerad metall

Tenn, Bly, Koppar, Zink

Legeringsmaterial

Arsenik-Cu, Bor-Cu
Ferro-Cu, Fosfor-Cu

**Även andra grundämnen
och legeringar saluförs.**

Företagsnytt

Gjuteriets största order på tio år

KOLSWA Under torsdagen signerades kontraktet och därmed har Kolhswa Gjuteri tagit hem den enskilt största ordern sedan millennieskiftet.

I april ska gjutna schacklar finnas på plats utanför Nigerias kust.

Gjuteriet har fått ordern från Ramnäs Bruk, ett företag som haft betydelse för Kolsvaföretaget i snart tjugo år.

– När nya Kohlswa Gjuteri startade i början på 90-talet, kom Ramnäs Bruk att äga några procent av företaget. Ett strategiskt beslut vid den tiden, säger Håkan Thoresson, vd för gjuteriet.

Och nu kom alltså storordern från Ramnäs: schacklar till offshore-industrin. Ordervärdet uppgår till 11 miljoner kronor.

Ulf Eneroth

Polisen jagar metalltjuvar i Borås

Två personer bröt sig i natt in hos Stena Metall på Däckvägen i Borås.

Två misstänkta metalltjuvar blev i natt påkomna när de försökte bryta sig in hos Stena Metall i Borås. De blev avbrutna, och flydde från platsen. Polisen sökte under natten efter dem med hund, men utan resultat.

– Vi har tagit vissa saker som de lämnat kvar på platsen, och ska se om vi kan lyckas spåra dem på det sättet, säger Fredrik Zetterlund, inre befäl vid polisen i Borås.

BT har tidigare skrivit om upprepade metallstölder hos Nexans i Grimsås, men i dagsläget finns inga misstankar om att det skulle vara samma personer bakom nattens stöldförsök i Borås.

*Erik Terneborn
erik.terneborn@bt.se*

Karlebo Gjuteriteknik AB tecknar avsiktsförklaring kring förvärv av PMU Reparation & Smide AB

Karlebo Gjuteriteknik AB har tecknat ett "Letter of intent" med PMU Reparation & Smide AB i Ljungby om att förvärva bolaget under början av 2013.

Karlebo ingår i industrihandelsgruppen Beijer Tech inom börsnoterade Beijer Alma.

PMU, med säte i småländska Ljungby, är ett smides- och verkstadsbolag med huvudinriktning inom industriell service & underhåll, tillverkning samt installation till tung industri. Verksamheten omsätter idag ca 18 miljoner kronor.

"Genom förvärvet av PMU stärker och breddar vi vårt totala erbjudande och gör oss till en mer heltäckande partner till befintliga och potentiella kunder. Vi kan nu erbjuda helhetslösningar inom service, underhåll, nykonstruktion och installation. Fler och fler kunder vill köpa nyckelfärdiga lösningar med professionell eftermarknadsservice och det kan vi tillsammans med PMU erbjuda inom fler marknadssegment" kommenterar Peter Skoog, VD för Karlebo.

I samband med det planerade förvärvet fortsätter båda ägarna i sina nuvarande positioner inom PMU med Marcus Johansson som verkstadschef och Peter Johansson som VD.

"Som en del av Karlebo får vi bättre möjligheter att utveckla verksamheten och samtidigt bidra till Karlebos strategiska satsning att bli en heltäckande partner till sina kunder. Målsättningen är även att skapa synergier med Karlebos dotterbolag HM Verkstads AB i Broby. Vi får parallellt också fördelar av en utökad säljkraft som ger oss bättre möjlighet att nå ut till fler kunder" säger Peter Johansson, VD PMU.

Vi ser fram emot fortsatt gott samarbete med våra kunder och leverantörer.

För mer information: www.beijertech.se, www.karlebo.se
Peter Skoog, VD Karlebo Gjuteriteknik, tel: 08-566 313 07
Peter Johansson, VD PMU Rep & Smide, tel: 0372-828 88

Organisationsförändring i Beijer Industri

2013-02-04. Företaget och VD Jonas Abrahamsson har i samråd valt att gå skilda vägar. Det operativa arbetet fortgår utan förändringar och den höga servicenivå som Beijer Industri är känd för kommer att upprätthållas.

En rekryteringsprocess har inletts och som tillförordnad VD utses Rickard Dahl. Rickard Dahl är genom sin bakgrund som tidigare ekonomichef och sedan flera år ledamot i bolagets styrelse väl förtrogen med Beijer Industri och känd av personalen. Genom sitt arbete i Beijer Tech koncernen och styrelsearbete i både moderbolaget och systerbolagen har han ackumulerat en bred erfarenhet och insikt i såväl strategiarbetet, de viktiga projekten i koncernen som de verksamhetskritiska frågorna inom Beijer Industri.

Anders Jansson med sin långa erfarenhet som försäljningschef utses, utöver denna roll, till vice VD i Beijer Industri och erhåller en plats i styrelsen.

Den nya organisationen gäller från och med idag. För ytterligare information vänligen kontakta:

Peter Kollert
Styrelseordförande Beijer Industri AB
Peter.kollert@beijertech.se
Tel nr: 040 358370

INBJUDAN TILL ÅRSMÖTE & KONTAKTKONFERENS

25–27 april 2013 i Helsingborg

Övernattning kommer att ske på Clarion Grand Hotell i Helsingborg.

www.clarionshelsingborg.se

Hotellet hette tidigare Grand Hotell. Clarion Grand Hotellet ligger mycket centralt i Helsingborg, rakt nedanför Kärnan.

PROGRAM

Torsdag 25 april 2013

- 14–15.30 Öppethus hos Elektro-Linden, Kastellgatan 1, Helsingborg. (Anmälan krävs, vänligen se bifogad blankett).
- 17.00 Styrelsemöte.
- 19.00 Middag, ”kom som du är”. Clarion Grand Hotell.

Fredag 26 april 2013

- Frukost från 06.30.
- 08.45 Avfärd med buss.
- 09.45 Studiebesök hos Nya Metallgjuteriet i Halmstad.
- 12.15 Lunch Margretetorps restaurang.
- 15.00 Beräknad ankomst till hotellet.
- 16.00 Guidad rundvandring i Helsingborg, anmäl ditt intresse på bifogad blankett.
- 19.00 3-rätters middag med underhållning.

Lördag 27 april 2013

- Frukost från 06.30.
- 09.30 Företagspresentationer.
- 11.00 Årsmötesförhandlingar.
- 12.30 Beräknad avslutning.

Tips! Efter avslutningen rekommenderas en båttur till Helsingör.



Anmälningssblankett till SJMF's årsmöte och kontaktkonferens 2013.

Anmälningavgift 800:- per person och faktureras i samband med anmälan.
Studiebesök, buss samt lunch ingår i anmälningavgiften.

- Ankomst 25 april i dubbelrum, 1.909:-, i priset ingår middag 25/4 & 26/4, 3-rättersmiddag samt frukost.
- Ankomst 25 april i enkel rum, 2.639:-, i priset ingår middag 25/4 & 26/4, 3-rättersmiddag samt frukost.
- Ankomst 26 april i dubbelrum, 1.160:-, i priset ingår 3-rätters middag samt frukost.
- Ankomst 26 april i enkelrum, 1.525:-, i priset ingår 3-rätters middag samt frukost.
- Anmälan Öppet Hus Elektro Linden, Kastellgatan 1, Helsingborg kl. 14.00–15.30 den 25 april 2013
- Jag vill vara med på stadsrundvandring i Helsingborg
Samtliga priser är per person och inkl. moms och betalas direkt till hotellet

Namn: Adress:

Företag: mail/mobil:

Svar senast 31 mars 2013 till...

Enklast är att spara anmälningssblanketten på din dator och sedan fylla i ovanstående uppgifter.

*Skicka därefter blanketten som en bifogad fil till info@sjmf.se alternativt skicka med snigelpost till SJMF
Box 137, 231 32 Trelleborg.*



Västmanlands Industriautomation

Info@v-i-a.se
070-508 36 64

www.v-i-a.se
0220-102 20

Vi utför el/mek:

Felsök • Reparationer • Service
Ombyggnad • Nybyggnad
Konstruktion • Programmering

Områden:

Automation • Traverser • Maskiner
Induktionsugnar • Värmeugnar



SEB Banken

Aktivt kapital

Sedan början av året har förhoppningarna om en återhämtning i världsekonomin ökat, ända fram till mitten av februari. Olika makroekonomiska indikatorer har kommit in betänkligt svagare. I fredags publicerades inköpschefsindex för kinesisk tillverkningsindustri. Den visade på lägre förväntad aktivitet än vad de flesta hade väntat sig. Med ett index på bara 50,1 är visar den på det lägsta förtroendet för tillväxten de senaste fem månaderna och bara 0,2 enheter högre än en siffra som skulle visat på krympande ekonomi. För metallefterfrågan, balansen mellan utbud och efterfrågan och pris, spelar Kina en helt avgörande roll.

I USA fick presidenten i fredags den 1 mars fatta beslut om mycket stora besparingar i de offentliga utgifterna. Administrationen benämner besparingsplanen "sequestration", ett 1600-talsord som närmast kan översättas med "räfst" eller "reduktion" med betydelsen att dra in egendom för att betala skulder. Eftersom den genomsnittlige amerikanens konsumtion av metaller är en förhållandevis liten, för att inte säga obetydlig del av hushållsekonomin, torde detta få en marginell eller i vart fall temporär effekt på metallpriserna. I vilken takt inkomsterna ökar i Kina spelar betydligt större roll. En inkomstförändring för en kines har en mycket större påverkan på metallefterfrågan än för en amerikan. USA är ett tjänstesamhälle. Däremot kanske inflationsförväntningarna nu dämpas i USA, liksom risken för statsbankrutt. Detta torde minska suget efter trygghet i form av guld och silver hos sparkapitalet (som är större hos amerikaner än hos kineser).

Kinas nye ledare Wen Jiabao väntas presentera ett tillväxtmål på 7,5% vid ett tal den här veckan (förra året 7,8%, den lägsta på över tio år). Den nya ledningen har sagt att den föredrar en lägre och stabil tillväxt, framför en hög och instabil. Kinas kreditexpansion steg till en ny rekordnivå i januari. Nivån är högre än den var år 2009 när Kina startade en massiv monetär stimulans av ekonomin för att komma ur svackan 2008/09. Kreditexpansionen förebådar såväl högre tillväxt i Kina, som högre inflation – och då och då åtgärder för att dämpa inflationstrycket.

Järnmalmpriset har stigit med 30% det senaste kvartalet och inta fallit tillbaka nämnvärt den senaste månaden. Det är ett tecken på att Kinas ekonomi växer stabilt.

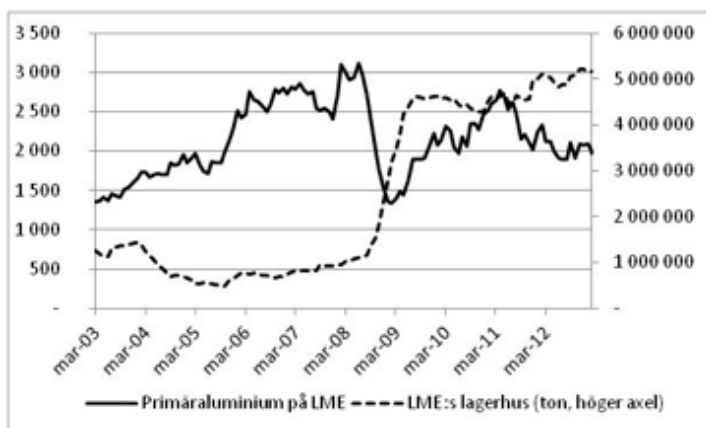
Koppar och aluminium har dock båda backat med 7% den senaste månaden. Båda marknaderna är i praktiken tillbaka på väletablerade bottennivåer och jag tror det blir svårt för priset att gå så mycket längre ner. Marknaderna

har mycket gott stöd (tekniskt och fundamentalt/produktionskostnads-mässigt) vid de här nivåerna.

De ständigt växande lagren av aluminium har varit och är en källa till oro. Aluminiumlagren som hör till London Metal Exchange (LME) har fortsatt att stiga. LME har än så länge inget lagerhus i Kina. Enligt en survey gjord av SMM Information & Technology Co har lagren i Kina ökat till 1,119 miljoner ton, från 750 000 ton för ett år sedan. Den ryska producenten Rusal skriver att de väntar sig ett överskott på 500 000 ton i Kina i år. Däremot skriver de att det blir ett underskott på 300 000 till 500 000 ton i resten av världen. Rusal menar att den globala marknaden kan vara i balans nästa år eller under 2015.

Slutsatsen blir att den rekyl i marknaderna för basmetaller som vi sett den senaste månaden är förmodligen ett bra köptillfälle.

*Torbjörn Iwarson, Råvaruchef på SEB,
torbjorn.iwarson@seb.se*



KÄLLA: BLOOMBERG. BILDEN VISAR DET SENASTE DECENNIETS PRISUTVECKLING PÅ ALUMINIUM PÅ LME. PRISET LIGGER NU STRAX ÖVER DET TEKNISKA STÖDET VID 1900 DOLLAR PER TON. LAGERNIVÅERNA HAR FORTSATT ATT ÖKA, MEN RUSAL VÄNTAR SIG ATT MARKNADEN ÄR I BALANS NÄSTA ÅR ELLER UNDER 2015.

MÄSS- AKTUELLT

28 maj–30 maj 2013

ScanPlåt 2013

(Svenska Mässan, Göteborg)

Det är nu dags att återetablera de tidigare succémässorna i Göteborg för plåt- och plåtbearbetningsindustrin.

29 maj–30 maj 2013

Scandinavian Coating 2013

(Svenska Mässan i Göteborg)

Scandinavian Coating - Nordens enda heltäckande ytbehandlingsmessa Scandinavian.

16 sep–21 sep 2013

Sweissen & Sneider

(Essen, Tyskland)

En av världens största mässor inom svetsning går av stapeln i Essen.

6 maj–9 maj 2014

Elmia Automation 2014

(Jönköping)

Succémässor återkommer till Elmia 2014 Elmia Automation och Elmia Svets och Fogningsteknik.

6 maj–9 maj 2014

Elmia Svets 2014

(Jönköping)

Succémässor återkommer till Elmia Elmia Automation och Elmia Svets och Fogningsteknik.

20 maj–23 maj 2014

Automatica

(Messe München, Tyskland)

Internationell mässa i München för robotautomatisering. 20–23 maj

Tackjärn av hög kvalité och med snabba leveranser från svenska lager



Carbones Holding GmbH
Mattiellstrasse 2–4
A-1040 Wien

Tel: 0043 1 523 50 10 17
Fax: 0043 1 523 50 10 50
www.carbones.at

Kontaktperson i Sverige
Gert-Ove Ellström
GTG Nordic AB

Mobil: 0046 705 95 90 20
Mail: goe@gtgnordic.se



Beijer Industri förvärvar verksamheten i Svetspunkten i Halmstad AB

Beijer Industri AB har tecknat avtal om att förvärva verksamheten i Svetspunkten i Halmstad AB.

Beijer Industri ingår i industrihandelsgruppen Beijer Tech inom börsnoterade Beijer Alma. Svetspunkten i Halmstad marknadsför och säljer tillsatsmaterial och utrustning för alla typer av svetsning samt olika typer av skärmaskiner. Företaget utför även installation, automation, service, renovering och underhåll av svetsmaskiner och skärmaskiner. Svetspunkten representerar bl.a. världsledande Hyundai Welding med ett högkvalitativt svetsmaterialprogram. Verksamheten omsätter idag cirka 10 mkr.

”Förvärvet kompletterar Beijer Industris nuvarande produkt erbjudande inom ytbehandling som spänner sig från traditionella slipmaterial, över diamanter och cbn-precisions-slipmaterial till polering. Svets och skärprodukterna vänder sig till samma kunder som därigenom kan få en mer komplett partner genom kombinationen av Svetspunkten och Beijer Industri” kommenterar Anders Jansson, Försäljningschef Beijer Industri.

Lennart Augustsson, f.d. ägare fortsätter att arbeta i samarbete med Beijer Industri för att säkerställa kontinuitet och kompetens.

”Som en del av Beijer Industri har Svetspunktens produktprogram större möjlighet att nå ut till fler kunder. Det starka intresset på marknaden gjorde att jag sökte en ny plattform för fortsatt tillväxt. Beijer Industri med sin säljstyrka och etablerade logistikfunktion gör detta möjligt” kommenterar Lennart Augustsson.

Svetspunkten i Halmstads produktsortiment omfattar

- Tillsatsmaterial
- Svetsutrustning
- Automationsutrustning
- Tillbehör och skyddsutrustning

Vi ser fram emot ett fortsatt gott samarbete med både kunder och leverantörer.

För mer information: www.beijerind.se, www.beijertech.se, www.svetspunkten.se

Soundseal ab

Soundseal ab • Box 127 • 305 05 Getinge • Tel 035-580 05 • Fax 035-583 05
www.soundseal.se • E-post. info@soundseal.se

Metallimpregnering

- *Ledande i Norden inom metallimpregnering på lego.*
- *Tätar mikroporositet i alla typer av gjutgods och sintergods med miljövänlig regenererbar metakrylatplast i Cascade-processanläggning med återvinning.*
- *Vi kan även erbjuda information om tätningsanläggningar i olika versioner och storlekar.*



Tättningskvot:

- Tempområde: -150° - +200°
- Trycktäthet: 1000 bar
- Kemiskt motstånd
- Fluorescerande
- Korrosionsskydd
- Dokumentering

Godkännande:

- US Navy MIL-II-17563 B
- Lloyds' Reg/Ship. MAT/GEN/002
- Brittisk Standard: BS 5750: Part2:1987
- Underwriters Laboratory Inc. MH16455
- British Admiralty



Han startar på nytt i Hästveda gjuteri



BJÄRNUMSBON ULF ERLANDSSON HAR TILLSAMMANS MED KIM NILSSON KÖPT HÄSTVEDA GJUTERI. NU SKA GRÄV- OCH TRANSPORTVERKSAMHET IN.

Lokala företagare ska nyanställa och expandera

När andra företag varslar gör Kim Nilsson och Ulf Erlandsson tvärt om – de har köpt Hästveda gjuteri och planerar nu att anställa mer personal.

Utöver deras egna gräv- och transportbolag är ytterligare ett företag på väg in i lokalerna och dessutom planeras det för uppställning av husvagnar/husbilar på det väl inhägnade området.

– Vi har bubblerat omsättningen i våra bolag och kommer nog att göra detsamma under 2013, tror Ulf Erlandsson.

De idag 15 anställda, medräknat inhyrd personal, kommer troligtvis att uppgå till runt 25 innan året är slut.

Anledningen till expansionen är framförallt den goda marknaden för gräv- och schaktverksamhet, som kommer sig av att kommunen dömt ut flera av invånarnas enskilda avlopp.

– Nu är många tvingade att gräva nya brunnar och kanske göra egna infiltrationsanläggningar.

Till sommaren beräknas all verksamhet i Hässlebergas Gräv och Transport AB samt Horröds Transport ha flyttat in. I dagsläget håller man till hemma på gården.

Städningen är i full gång i de gamla lokalerna som stått tomma och öde ända sedan gjuteriet, Camito Technology Center, gick i konkurs i mars för två år sedan.

– Vi tyckte att anläggningen var intressant och var här på konkursförvaltningens visning, men tyckte att det begärda priset var för högt, konstaterar Ulf Erlandsson.

Marknadsvärdet på det gamla gjuteriet bedömdes ligga på 8,4 miljoner kronor. Till det priset var ingen intresserad.

Bjärnumsbon Ulf Erlandsson och Farstorsbons Kim Nilsson fick i slutänden köpa hela anläggningen, inklusive den intilliggande villan, för endast 1,5 miljon.

– Det är mycket som behöver göras här men när vi är klara kommer det att bli kanon, menar Ulf Erlandsson.

Villan ska hyras ut till privatpersoner.

I de övriga lokalerna kommer Erlandsson och Nilsson att bedriva egen verksamhet på tre ben: grävning, transport, och försäljning/lagring av pellets.

En av lokalerna ska hyras ut till ett än så länge hemligt bolag. En annan ska bli uppställningsplats för husbilar och husvagnar. Och eventuellt finns det plats för fler företag – gjuterilokalerna är på 6000 kvadratmeter och den totala ytan ligger på 40 000 kvadratmeter.

– Vi har redan fått ett par förfrågningar av folk som är intresserade av att hyra in sig, säger Ulf Erlandsson.

Kristina Larsson

SÄKRA informerar

Gjuteribranschen har de senaste åren haft många maskinskador. Vad detta beror på är olika orsaker. Handhavandefel, där operatören gör ett litet misstag, kan kosta väldigt mycket pengar. Här är också utbildning en viktig sak för branschen att ta i. Man måste idag se till att de som kör maskiner, oftast efterbearbetningen, har tillräcklig kunskap och erfarenhet. Försäkringsmässigt täcks sådana maskinskador in i SJMF försäkringen om det beror på omedvetna plötsliga och oförutsedda fel. En annan orsak är att dagens maskinpark består av mycket elektronik. Kortslutning, elöverslag och åsknedslag är vanliga orsaker till skador.

SJMF försäkringen gäller för plötsliga och oförutsedda händelser. När är det då plötsligt? En maskin som är 15 år och får ett kretskortshaveri, är det plötsligt?

Försäkringen gäller inte för normalt slitage. Ibland kan det vara väldigt svårt att avgöra normalt slitage eller inte. Min åsikt är att dagens försäkringsvillkor borde vara mer klara när det gäller ålder på maskiner vid en maskinskada.

På bilförsäkring ersätts maskinskada om bilen är max 5 till 8 år och har rullat max 10-15.000 mil, beroende på vilket försäkringsbolag man har. Där är det klara regler.

För att slippa diskussioner borde dagens försäkringsvillkor på en företagsförsäkring, ha en sådan åldersgräns också. Är maskinen vid en maskinskada ex.vis max. 17 år så ersätts den annars inte. Då vet man spelreglerna.

*Jan-Åke Classon
Försäkringsförmedlare, SÄKRA
Jönköping*

Lyrestads Gjuteri AB

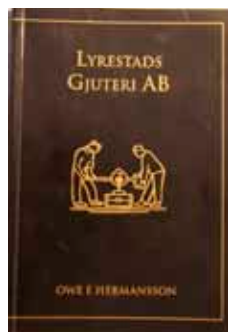
Historia

Företaget startades av Walter Stridqvist och Allan Levinsson 1955. De var ungdomsvänner och startade sitt gjuterikunskande som kärnmakare i Taberg för att sedan arbeta på olika gjuterier i Småland innan de flyttade upp till Lyrestad.

Varför Lyrestad? Jo företagareföreningen i Lyrestad hade med privata pengar satt in en annons i Jönköpings Posten 1954 där de sökte duktiga hantverkare och lovade en levande bygd med goda kommunikationer som landsväg, järnväg och sjötransport. Företaget växte ganska snabbt upp till 10–15 anställda som sedan har varit storleken på företaget. Walter och Allan drev företaget till 1977 då företaget såldes till 7 av de anställda, däribland Walters söner Rolf och Peter. 1987 löste Rolf och Peter ut de anställda. Sedan 1999 är Peter ensam ägare.

Historieboken om Lyrestads Gjuteri AB

”Har man fått gjutsanden i blodet så går den aldrig ur. Järnet är ett levande material och jobbet är fritt. Gamla gjutare som hälsar på drar alltid ett par extra andetag för att riktigt känna lukten!” sade Walter Stridqvist (Text: Tsl 1980) i boken om Lyrestads Gjuteri AB, ISBN 91 7910 088 0. Boken är skriven av Owe E Hermansson som är fil.kand. i historia och speciellt intresserad av förändringar inom arbetslivet, kan du läsa om detta samt möta människor och miljöer.



Kort om verksamheten

Lyrestads Gjuteri maskinformar i råsand samt hand- och blockformar i furan. Man gjuter i grå- och segjärnsdetaljer från 0,01kg till cirka 500kg där störst andel kunder återfinns inom Svensk verkstadsindustri, inriktning mot maskinbyggare, prototyp och reservdels framställning.

Cirka 10–15% går till exklusiva prydnadsdetaljer och med nisch mot K-märkta byggnader.

Man har idag cirka 100 aktiva kunder inom skilda verksamheter, detta gör att man oftast inte blir påverkad av unika, bransch svängningar.

Investeringstankar

Peter hade sedan en tid tillbaka funderat på att rationellt mekanisera det större handformningsgodset. Detaljer från cirka 50 kg och upp till 500 kg.

En ökad lönsamhet torde ligga i att åstadkomma en effektiv och mer ergonomisk hantering av detaljerna som



samtidigt bidrar till att behålla gjuteriets suveräna flexibilitet och leveranstid inom dessa styckevikter.

Framtid

Idag finns det i Sverige cirka 20 Järngjuteri för 50 år sedan fanns det över 300.

Med ovanstående tankar och förutsättningar har Lyrestad de senaste 5 åren gjort investeringar som motsvarar 10–20 % av omsättningen per år i både maskiner och ökad kvalitet samt förbättring av miljön. Den nya formlinjen är en del i dessa investeringar.

Investeringarna är man övertygad om att de måste göras för att överleva. Investeringarna har också medfört att vår specialitet, mindre gods i korta serier i nära samarbete med kunden, har stärkts till att även innefatta lite större gods. Peter är också övertygad om att det finns många produkter som kan gutas, som tidigare har svetsats, produkten på första bilden är ett exempel på detta faktum.



På Elmia 2012 träffade Peter en industridesigner som arbetar för W.B Samsons, en känd Norsk cafékedja sedan 1894, detta har lett till att gjuteriet har fått en ny kund och är med i utvecklingen av cafékedjans nya profilering. Inte så mycket pengar säger Peter men hade vi inte varit med i SJMFs monter hade vi troligen inte fått denna

kontakt och det kan ju skapa ringar på vattnet.

Lyrestads Gjuteri ligger 75 meter från Göta Kanal och 6 km nedströms ligger det kanske lite mera kända Sjötorp.



Hit drar sig familjen när man har jobbat klart för dagen. Detta förklarar Peter och Maries fritids intresse av att segla på Vänern om man inte åker skidor eller spelar golf.

Med dessa tankar vinkar Peter på trappan till gjuteriet med lång historia och stark framtidstro.

Investering i en ny formline

Lyrestads Gjuteri fann hos HYBE Maskin en lyhörd partner och började diskutera fritt i olika upplägg och dess möjligheter. Viktiga punkter och hänsynstaganden för en bra investering blev följande:

- **Framtida flexibilitet**

Genom att utöka i blockformning och samtidigt korta dess hanteringstid samt behålla den traditionella handformningen i flaska öppnar möjligheter till totalt kortare ledtider.

- **Ergonomi och arbetssätt**

En bra arbetshöjd tillsammans med halvautomatik och en oberoende buffring vid olika arbetsstationer.

- **Kostnadsbesparingar och miljö**

- Inte så operatörsberoende.
- Att använda vattenbaserad black.
- Utnyttja spillvärmern från kompressorn i black torktunneln.
- Mindre slit och sjukfrånvaro samt ett trivsamt arbetssätt ger möjligheter till operatörerna.
- Gjuteriet kunde själv förse formlinjen med rullar av eget segjärn.

Lyrestad skall kunna konkurrera med ökad handformningskapacitet på kortare ledtider.



Fakta

Omsättning: 13,6 Milj – 2012

Anställda: 14 personer

Adress

Lyrestads Gjuteri AB

548 73 Lyrestad

Tel 0501-502 20

E-mail info@lyrestadsgjuteri.se





Beijer industri gör det enklare än någonsin att handla upp eldfasta applikationer. Med oss som totalleverantör inom såväl Material som installation & Tillverkning och Service & utbildning får du skräddarsydda lösningar från ett och samma ställe. Resultatet blir bättre överblick, mer trygghet och ökad lönsamhet.

Vill du veta vad vi kan göra för just dig? Gå in på www.beijerind.se och läs mer om vårt glödgheta erbjudande inom eldfast.

BEIJERS
EN DEL AV BEIJERTECH

Beijer Industri ingår i Beijer Tech, en grupp specialiserade bolag som samarbetar för att hjälpa nordisk industri att bli ännu mer konkurrenskraftig. beijertech.se

Lundgrens
EN DEL AV BEIJERTECH

BEIJERS
EN DEL AV BEIJERTECH

TEBECO
EN DEL AV BEIJERTECH

KARLEBO
EN DEL AV BEIJERTECH

BEIJERS
EN DEL AV BEIJERTECH

BEIJERS
BEIJERTECH YHTO

PREBENZ
EN DEL AV BEIJERTECH



AGE-Metall AB

Gjuteriet som håller formen

Hejargatan 3a
632 29 Eskilstuna



**SAND- och KOKILLGJUTNING
BEARBETNING**

i aluminiumlegeringar

Tel: 016-14 84 30

Fax: 016-12 45 62

Epost: info@agemetall.se

Hemsida: www.agemetall.se

VAD GÖR DIG MER FRAMGÅNGSRIK?

Välkommen
till Stena
Aluminium!

Vi erbjuder både teknisk support och utbildning i nära samarbete med våra kunder. Målet är att öka kundens framgång genom ökad kvalitet och effektivitet.

Vi tillhandahåller kundanpassad teknisk support som kan omfatta såväl materialanalys, process- och produktutveckling som rådgivning inom flertalet områden. Genom anpassade utbildningar inom om-

råden såsom metallurgi, process, kvalitet, konstruktion med mera kan vi hjälpa dig att på både kort och lång sikt höja kvalitet och effektivitet.

Att hjälpa våra kunder är vårt uppdrag! För mer information, ring 010-445 95 00.

www.stenaaluminium.com

 **STENA ALUMINIUM**

minerals

engineered to perform

Vi vet vad som krävs. Vi har ett brett sortiment till gjuterier, stål- och metallverk. Men vi har också medarbetare med många års erfarenhet och teknisk kompetens som finns där för dig.



SIBELCO
NORDIC

Box 14142, 400 20 Göteborg
T: 031-733 22 00 F: 031 - 733 22 01
info.molndal@sibelco.com
www.sibelconordic.com

Det vänder uppåt under 2013

När Svenska Industriföreningen Sinf presenterade sin senaste Underleverantörsbarometer tydliggjordes lågkonjunkturen. Krisen är inte över – men snart vänder det.



FOTO: ANDERS EKDAHL, VD SINF

Hälften av företagen planerar för att det dröjer minst sex månader innan en vändning kan komma. Även om orderingången väntas öka svagt under innevarande kvartal är det en bit kvar innan den förväntade vändningen infinner sig. Jämfört med krisen 2008-2009 ser det något bättre ut då den tidigare nedgången var kraftigare och pågick under flera kvartal. Sinf:s Underleverantörsbarometer görs kvartalsvis bland mindre och medelstora underleverantörer.

– Branschen säger att det snart kommer att vända uppåt igen. Det kommer förvisso att ta tid, men det finns en positiv syn på framtiden, säger Anders Ekdahl, VD för Sinf i ett pressmeddelande.

Hopp inför den kommande tiden

Barometern för det fjärde kvartalet som avslutades den 8 februari visar bland annat på följande resultat gällande konjunktur- och ordernedgång:

- 75 procent av underleverantörerna bedömer att vi är inne i lågkonjunktur och åtta procent bedömer att det kommer gå ytterligare neråt. Hälften av företagen tror att en vändning kommer inom 6-12 månader, medan cirka 30 procent tror att det dröjer minst 12 månader.
- 39 procent av underleverantörerna har minskat omsättningen sedan föregående kvartal, vilket är något fler än vid förra mätningen i oktober.
- 37 procent bedömer att orderingången ökar i kvartal 1 jämfört med fjärde kvartalet 2012, vilket är en uppgång jämfört med vid förra mätningen i oktober då 26 procent indikerade en ökning.
- Barometern visar att 69 procent av företagen kommer att behålla sin personalstyrka, medan 18 procent planerar att anställa. Bristen på utbildad arbetskraft är fortsatt stor, vilket 45 procent av företagen anger som ett problem.
 - Visst kunde orderingången varit bättre för underleverantörerna, men jämfört med förra lågkonjunkturen ser det relativt bra ut. Då föll omsättning kraftigt fyra kvartal i rad och nu ser det ut att plana ut efter två kvartal. Även personalmässigt ser det bättre ut med fler företag som anställer än säger upp. Nyss steg inköpschefsindex rejält och kan det komma ytterligare några positiva signaler kan det ljusna relativt snart. Det vi inte vill se är överraskningar inom ekonomin i Europa, något som tyvärr slår snabbt mot framtids-tron, säger Anders Ekdahl, VD för Sinf.

TOTEN METALL AS

**Supplier of aluminium foundry
ingots to Metallfabriken Ljunghåll AB**

Toten Metall AS
P.O. Box 34, N - 2854 Eina
Norway

Telephone: +4761198770
Email: post@totenmetall.no
Web: www.totenmetall.com



Aktuellt från kansliet

Nu har det gått drygt ett år sen jag tillträdde som Er nya förbundsdirektör.

Året 2012 var ett intressant år med ett bra årsmöte i Arvika där 34 personer anmälde sig.

Vår höstresa gick till Tyskland, Berlin och Dresden och även där blev vi drygt 30 personer.

Antalet medlemmar ligger på ungefär samma nivå, en del försvinner men SJMF har också en tillströmning.

För 2013 har vi först att se fram mot vårt årsmöte i Helsingborg, där jag hoppas på en god anslutning. Kallelse

gick ut i mitten av februari. Program och kallelse finns även med i denna tidning på sidan 8.

Höstresan planeras gå till Kroatien/Bosnien, definitivt beslut tas på årsmötet i Helsingborg.

Vår hemsida www.sjmf.se är nu i luften. För att Ni skall få bästa möjliga nytta av hemsidan har vi försökt att informera vad som finns på hemsidan. Denna information finns på sida 20 (baksidan) i denna tidning. Mycket av den information som finns i vår kalender finns nu även på hemsidan.

En fördel med hemsidan är att uppgifter kan snabbare uppdateras än en kalender som kommer ut vart fjärde år. Hemsidan och informationen som

finns där, blir dock inte bättre än vad vi tillsammans gör den till. Därför uppmanar vi Er alla att skicka info om Ert företag, branschen eller annat som Ni bedömer är intressant att delge till info@sjmf.se.

Hemsidan skall också vara en ny inkomstkälla till föreningen. Därför behöver vi Ert stöd.

Lättsmält är planerat komma ut även i år fyra gånger, nästa nummer skall finnas hos Er innan semesterperioden.

Hoppas vi ses i på årsmötet i Helsingborg.

Gert-Ove

Uppdatering medlemsregister

Ny medlem, leveransföretag

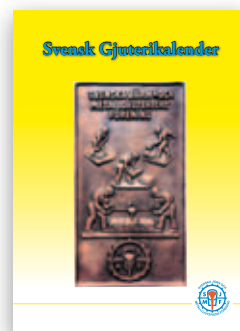
CLARIANT

Clariant SE, Filial Sverige
Åkerstigen 121, 532 38 Skara
Org nr 516405-8066

Kontakt: Mikael Heldt
Tel: +46704624886
E-post mikael.heldt@clariant.com
Hemsida: www.clariant.com

SUNCAB AB
Box 863, 531 18 Lidköping
Skeppargatan 1, 531 30 Lidköping
Telefon: 0510-27260
www.suncab.se, info@suncab.se

Kontaktperson Patrik Kåhre
Tel: 0510-27261, mobil: 070-2020605
Sandgjutning, aluminium



Kom ihåg att anmäla förändringar till gertove@sjmf.se

Ny personlig medlem

Mikael Engrenius
Åkersgränd 3, 302 95 Halmstad
Tel nr 070-841736
e-mail: mail@mikaelengrenius.se

Förändringar...

Statoil LPG, avdelningen är såld till:
Flogas Sverige AB
Brännkyrkogatan 63, 118 22 Stockholm
Kontaktperson: Jan Ström
e-mail: jan.strom@flogas.se

Gert Karlsons Metallgjuteri, utgår som medlemsgjuteri, överflyttas till personlig medlem.

Stötek Danmark APS

Ny kontaktperson: Simon Kappelin
Tel nr mobil 07084209263
E-mail: S.kappelin@stotek.dk
Bentonit för gjuterier, pappersindustri & civil engineering. Stenkolspulver (sot) för gjuterier, Slagbindemedel

Utgått...

Air Liquide Gas AB
Vetlanda Gjuteri AB
Bergholtz Klockgjuteri, verksamheten är nedlagd
Fager & Nordkvist, verksamheten nerlagd

The screenshot shows the homepage of Svenska Järn och Metallgjuteriers Förening (SJMF). The browser address bar shows 'sjmf.se/ML2Q4/L6J350F7'. The page features a main banner for 'SIBELCO NORDIC' (1), a navigation menu with links for 'Om SJMF', 'Medlemmar', 'Aktiviteter', and 'Publikationer' (2, 3, 5, 6), and an 'Aktuellt' section with a list of news items (4). A search bar is located below the navigation menu (8). On the right side, there is a vertical column of advertisements for various companies like SEB, GiAB, AGE-Metall AB, HYBE, OSTENA ALUMINIUM, and Soundscal AB (1).

1 Exempel på annonsutrymme som kan användas på olika tidsperioder med olika budskap.

2 Enkel koppling til föreningens medlemmar.

3 Förtroende valda, annonsprislista, kontakt info till kansli mm.

4 Aktuellt just nu. Detta utrymme kan framöver användas till annan information.

5 Här finns tidigare Lättsmält för nedladdning.

6 Protokoll årsmöte mm.

7 Inbjudan studieresor, mässor.

8 Här kan ni använda olika sökbegrepp så som olika namn, ort, produktion, mail, telefon mm.

WWW.SJMF.SE